

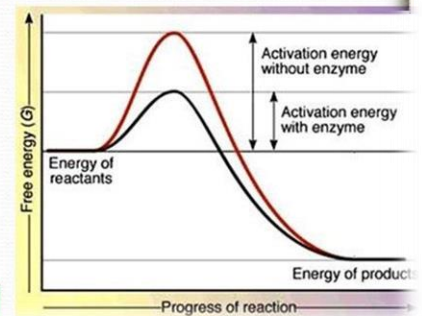
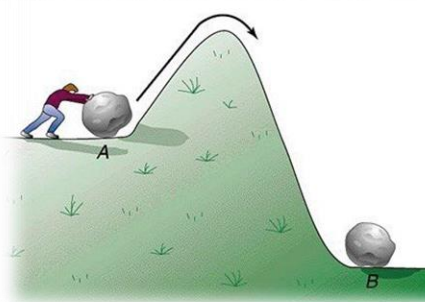
شیمی ۳

شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن‌تر

فصل ۴

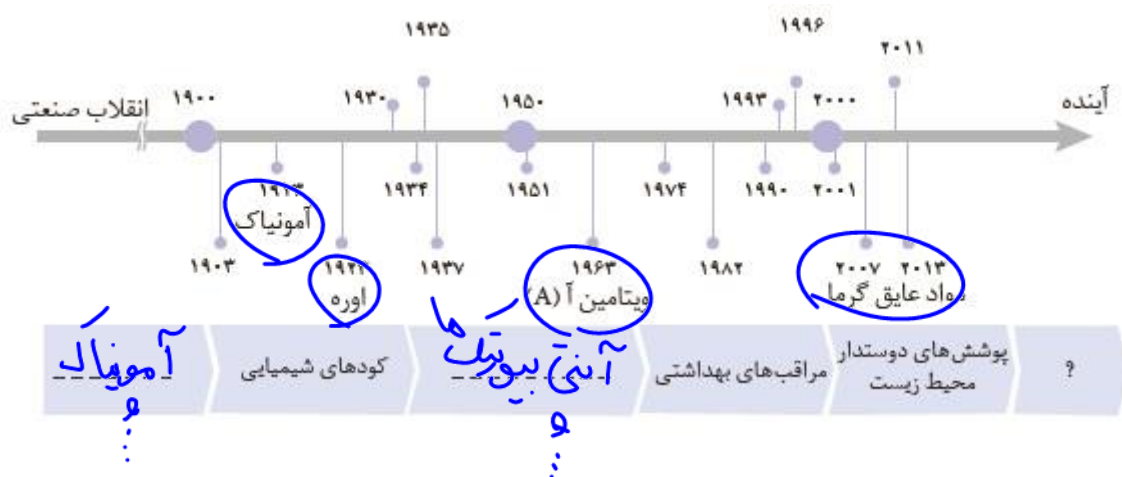


استاد : دکتر حسن پلویی



در این فصل با برخی از دستاوردهای شیمی برای کاهش آلودگی هوا، افزایش فرآورده‌های کشاورزی و افزایش بهره‌وری منابع شیمیایی آشنا می‌شویم.

۱- چند نمونه فرآورده‌ی حاصل از فناوری‌های شیمیایی در علم شیمی بعد از انقلاب صنعتی:



۲- از دیگر فناوری‌ها و دستاوردهای شیمی و علوم تجربی و کاربرد آن‌ها:



فناوری شناسایی و تولید مواد بی‌حس‌کننده و آنتی‌بیوتیک، راه را برای جراحی‌های گوناگون هموار کرد.



فناوری تولید پلاستیک، صنعت پوشاک و صنعت بسته‌بندی (غذا، دارو و ...) را دگرگون ساخت.



فناوری تصفیه آب، مانع گسترش بیماری‌هایی از جمله وبا در جهان شده است.



گسترش فناوری صفحه‌های نمایشگر در وسایل الکترونیک، مادیون دانش شیمی است.



فناوری تولید بنزین به حمل و نقل سرعت بخشید و مبدل‌های کاتالیستی آلودگی ناشی از مصرف آن را کاهش داد.



فناوری‌های شناسایی و تولید کودهای شیمیایی مناسب، نقش چشمگیری در تأمین غذای جمعیت جهان دارد.

آلاینده‌های هوا

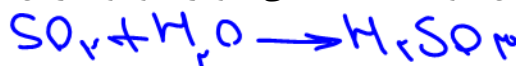
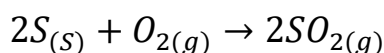
۱- هوای پاک بی رنگ می‌باشد (هرچند آسمان به رنگ آبی کم رنگ یا فیروزه ای است)، اما به دلیل وجود دو آلاینده ی «ذرات معلق» و « NO_2 » که رنگ قهوه ای دارد شفافیت خود را از دست می‌دهد. اکثر آلاینده‌ها هم بی رنگ هستند، که در صنایع یا خودروها تولید می‌شوند.

۲- آلاینده های هوا و خودروها: ذره های معلق، مواد آلی فرار، SO_2 ، CO ، NO ، NO_2 و O_3

۳- به دلیل وجود این آلاینده‌ها، هوای آلوده بوی بد داشته و فرسودگی ساختمان‌ها خودروها تسریع شده و احتمال ایجاد و تشدید بیماری های تنفسی (آسم، برونشیت، سرطان ریه) افزایش می‌یابد.

گاز SO_2

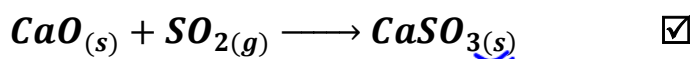
۱- در اثر سوختن سوخت های فسیلی، گوگرد موجود در آن‌ها تبدیل به این گاز می‌شود.



۲- این گاز بی رنگ و بوی تند داشته سبب بیماری های تنفسی و سرطان ریه می‌شود.

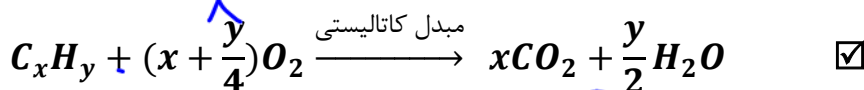
۳- از واکنش این گاز و نیز اکسیدهای نیتروژن با آب، اسید تولید شده در نتیجه باعث ایجاد باران اسیدی می‌شود.

۴- برای کاهش ورود این گاز به هوا کره می‌توان گوگرد موجود بنزین و گازوئیل یا زغال سنگ را جدا کرد و یا در راه خروج این گاز از اگزوز خودروها دودکش صنایع $CaO(s)$ یا $MgO(s)$ قرار داد:

ترکیبات آلی فرار یا هیدروکربن های نسوخته (C_xH_y)

۱- مقداری از بنزین خودروها به صورت سوخته نشده از اگزوز خارج می‌شود (C_xH_y)

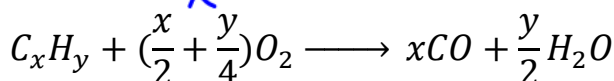
۲- برای کاهش مقدار هیدروکربن های نسوخته، در اگزوز خودروها می‌توان مبدل کاتالیستی قرار داد تا قبل از ورود آن‌ها به هوا کره، با اکسیژن بسوزند:



۳- کاتالیزرها شامل: پلاتین (pt)، پالادیوم (pd) و رومیم (Rh) هستند.

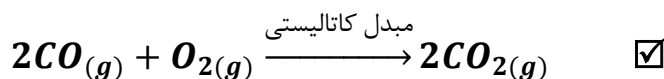
گاز CO

۱- گاز کربن مونوکسید در اثر سوختن ناقص بنزین تولید می‌شود.



۲- این گاز بی رنگ بو و بی بو اما بسیار سمی است.

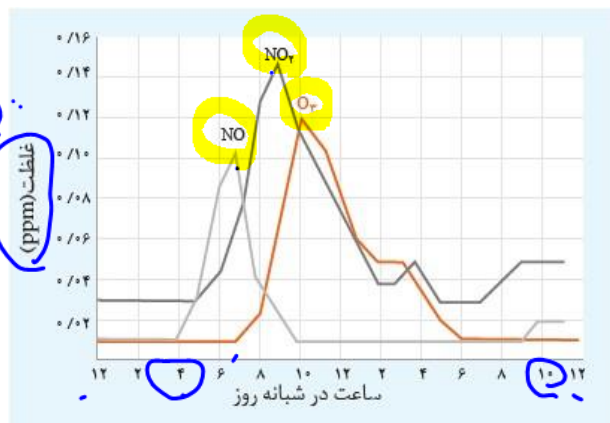
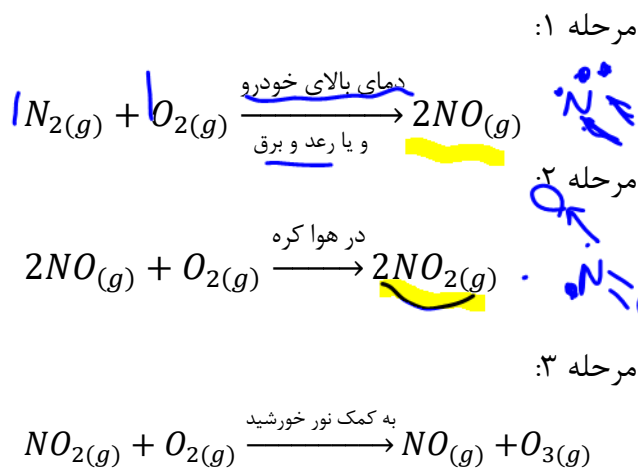
۳- برای کاهش مقدار این گاز نیز می‌توان از مبدل کاتالیستی استفاده کرد تا این گاز بطور کامل با اکسیژن واکنش



داده و تبدیل به کربن دی اکسید شود.

سه گاز NO ، NO_2 و O_3

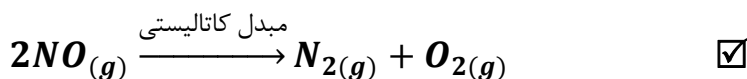
۱- این گاز در سه واکنش متوالی از اکسایش N_2 در موتور خودرو تولید می‌شوند همانگونه که در دمای بالای رعد و برق نیز تولید می‌شوند:



۲- NO و O_3 بی رنگ اما NO_2 قهوه ای رنگ می‌باشد. NO_2 نیز همانند SO_2 سبب تولید باران اسیدی می‌شود.

۳- گاز اوزون (آبی بسیار روشن) تولیدی در لایه تروپوسفر سمی و تنفس زیاد آن حتی می‌تواند باعث مرگ شود. هر چند این گاز در قسمتی از لایه استراتوسفر (لایه اوزون) نیز وجود دارد که نقش مهمی در جذب پرتوهای فرابنفش خورشید داشته و وجود آن در لایه اوزون برای حیات جانداران بسیار حیاتی و مفید است.

۴- برای کاهش این سه گاز کافیست توسط مبدل کاتالیستی گاز NO تولیدی در مرحله اول را مجدداً به عناصر سازنده تجزیه کنیم، در نتیجه تولید هر سه گاز کاهش چشمگیری می‌یابد:



۵- طبق نمودار بالا در یک شهر:

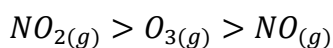
الف) این سه گاز در حدود ۱۰ شب تا ۴ صبح، به کمترین مقدار خود می‌رسند و ثابت هستند.

ب) غلظت NO در حدود ۷ صبح به بیشترین مقدار می‌رسد.

پ) غلظت NO_2 در حدود ۹ صبح به بیشترین مقدار می‌رسد.

ت) غلظت O_3 در حدود ۱۰ صبح به بیشترین مقدار می‌رسد.

ث) مقایسه غلظت بیشینه ی (ماکزیمم) این سه گاز در طول روز:





نکته: مقدار جرم خارج شده از خودرو از ۳ آلاینده‌ای که توسط مبدل کاتالیستی امکان کم شدن دارند، چه در غیاب مبدل و چه در حضور مبدل:

$CO > C_xH_y > NO$: جرم خارج شده از آگزوز خودرو

NO	C_xH_y	CO	فرمول شیمیایی آلاینده	
۱/۰۴	۱/۶۷	۵/۹۹	در غیاب کاتالیزگر	مقدار آلاینده بر حسب گرم
۰/۰۴	۰/۰۷	۰/۶۱	در حضور کاتالیزگر	به ازای طی یک کیلومتر

$\Delta m: -19 \quad -1.7 \quad -5.38$

به عبارتی مبدل کاتالیستی مقدار هر ۳ آلاینده را کاهش می‌دهد اما در نهایت مقداری از آن‌ها باز هم وارد اتمسفر می‌شوند که این مقدار ورودی به هوا کره در حضور مبدل کاتالیستی نیز همین ترتیب را دارا است.



تست ۱: چه تعداد از مطالب زیر درست می‌باشد؟

- از نظر ترتیب زمانی تولیدی: $O_3 \leftarrow NO_2 \leftarrow NO$ ✓
- از نظر بیشترین غلظت: $NO < O_3 < NO_2$ ✓
- از بین سه آلاینده NO ، NO_2 ، O_3 مولکولی که دارای ۱۱ الکترون ناپیوندی است، بی رنگ می‌باشد. X
- واکنش $NO_2 + O_2 \rightarrow NO + O_3$ در حضور نور خورشید انجام می‌شود. ✓
- واکنش‌هایی که منجر به تولید اوزون تروپوسفری در خودروها می‌شود، عیناً در حضور رعد و برق نیز انجام می‌شوند. ✓

۴ (۴)

۳ (۳)

۲ (۲)

۱ (۱)

تست ۲: در یک شهر روزانه ۱۰۰ هزار خودرو در حال تردد هستند و هر خودرو روزانه ۲۰ کیلومتر مسافت را طی می‌کند. استفاده از مبدل کاتالیستی در این شهر در مدت یک ماه به تقریب از ورود چه تعداد مولکول نیتروژن مونوکسید جلوگیری می‌کند (مقدار این آلاینده در غیاب مبدل کاتالیستی ۱/۰۴ گرم به ازاء هر یک کیلومتر و در حضور مبدل ۰/۰۴ گرم می‌باشد). ($N = 14, O = 16$)

$6/02 \times 10^{26}$ (۴)

$6/02 \times 10^{29}$ (۳)

$1/2 \times 10^{27}$ (۲)

$1/2 \times 10^{30}$ (۱)

$$\Delta m_{NO} = 1.4 - 0.4 = 1.0 \text{ g/km}$$

$$\Rightarrow \text{تعداد مولکول} = 1.0 \times 10^3 \times 10^3 = 1.0 \times 10^6 \text{ g}$$

$$1.0 \times 10^3 \times 10^3 = 1.0 \times 10^6 \text{ g}$$

۹۷۵

تعداد NO

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

۹۷۵

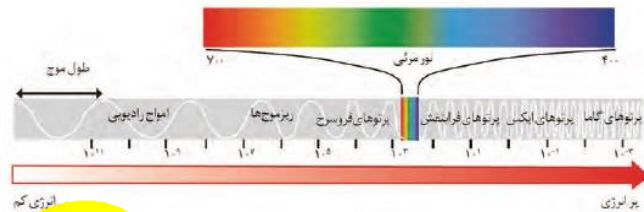
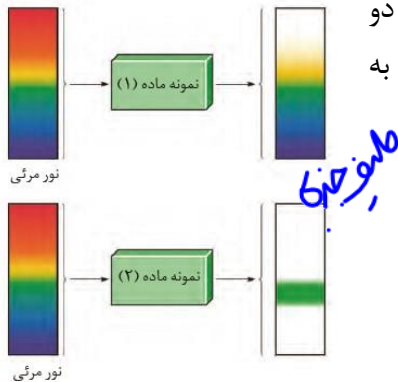
۹۷۵



طیف سنجی

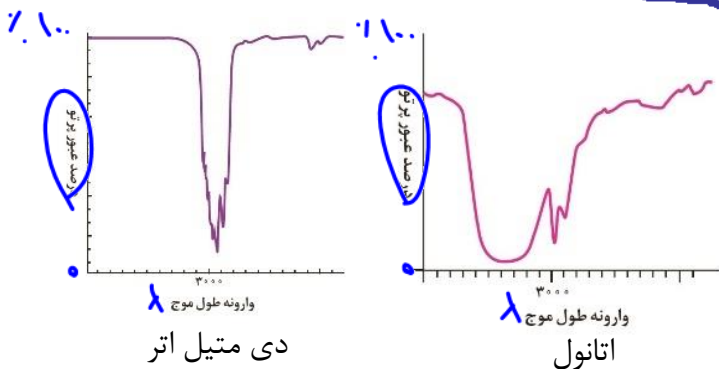
۱- مواد مختلف جذب با بازتابش متفاوتی در مقابل امواج الکترومغناطیسی دارند. با توجه به چنین برهم کنش‌هایی که میان ماده و پرتوهای الکترومغناطیسی وجود دارد می‌توان با کمک روش طیف سنجی به ساختار شیمیایی مواد مختلف پی برد.

۲- می‌دانیم که پرتوهای الکترومغناطیسی دارای گسترده وسیعی از فوتون‌ها شامل امواج رادیویی، فروسرخ (مادون قرمز)، نور مرئی (۴۰۰ تا ۷۰۰ نانومتر)، فرابنفش، اشعه ایکس و گاما می‌باشند. دو ماده مختلف در یک یا چند گستره‌ی این امواج تفاوت جذب و عبور نور داشته و به این شکل مواد مختلف را به کمک طیف سنجی می‌توان تشخیص داد.



۳- یکی از رایج ترین طیف سنجی‌ها، طیف سنجی فروسرخ می‌باشد که برای تشخیص (الف) گروه‌های عاملی مختلف در ترکیبات آلی، (ب) شناسایی آلاینده‌هایی مانند CO ، و NO و NO_2 در هوا کره و (پ) شناسایی برخی مولکول‌ها در فضای بین ستاره‌ای استفاده می‌شود.

مثال: درصد عبور نور فرو سرخ از ایزومرهای C_2H_6O (طیف سنجی دی متیل اتر و اتانول) :



❖ بدیهی است نمودار درصد جذب پرتو فرو سرخ برای این دو مولکول، مکمل این نمودارهاست



۴- MRI نمونه ای از کاربرد طیف سنجی در پزشکی است. (طیف سنجی اشعه ایکس)

چگونگی انجام واکنش‌ها از دید ذره‌ای و انرژی



برای انجام یک واکنش دست کم سه عامل نیاز است:

A: برخورد میان واکنش دهنده‌ها

B: برخورد در راستای مناسب واکنش دهنده‌ها

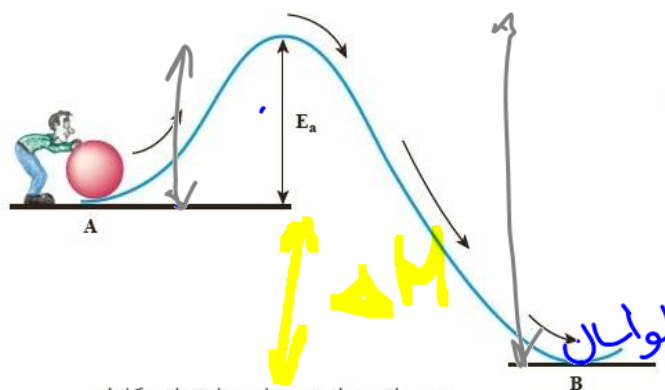
C: وجود انرژی کافی برای شکستن پیوندهای واکنش دهنده‌ها (E_a)

نکته: از عوامل مؤثر در سرعت واکنش‌ها که شامل ماهیت واکنش دهنده‌ها، دما، غلظت، فشار، سطح تماس، حالت فیزیکی و کاتالیزگر می‌باشند، هر کدام روی یک یا هر ۳ عامل بالا اثر گذاشته و باعث تغییر سرعت واکنش می‌شوند.

انرژی فعال سازی (E_a): حداقل انرژی لازم برای انجام یک واکنش را گویند.



• هنگامی که نوک کبریت روی سطح زیر قوطی کبریت کشیده شود، گرما تولید می‌شود. این گرما انرژی فعال‌سازی واکنش شیمیایی انجام شده را تأمین می‌کند.

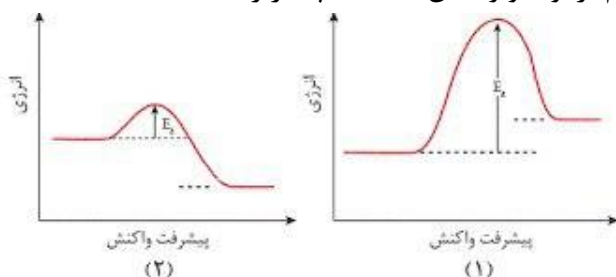


• انرژی فعال‌سازی واکنش را با E_a نمایش می‌دهند و با یکای کیلوژول گزارش می‌کنند.

عبور از سد انرژی برای جابه‌جایی گلوله

۱- این انرژی صرف سست کردن (معمولاً می‌توان فرض کرد شکستن) پیوندهای واکنش دهنده‌ها می‌شود.

۲- انرژی فعال سازی رفت متناسب با مجموع آنتالپی پیوند (انرژی پیوند) واکنش دهنده‌ها می‌باشد. به عبارتی هر چه E_a یک واکنش بیشتر باشد، پیوندهای واکنش دهنده‌های واکنش محکم‌تر بوده و واکنش دهنده‌ها پایدارتر هستند.



۳- هر چه E_a بیشتر باشد، سرعت واکنش کمتر است.

سرعت یک واکنش به مقدار E_a بستگی دارد نه گرماگیر یا گرما ده بودن واکنش

به عنوان نمونه سرعت واکنش ۱ کمتر از ۲ می‌باشد :

۴- این انرژی چه در واکنش گرما گیر و چه گرماده برای شروع واکنش نیاز است.

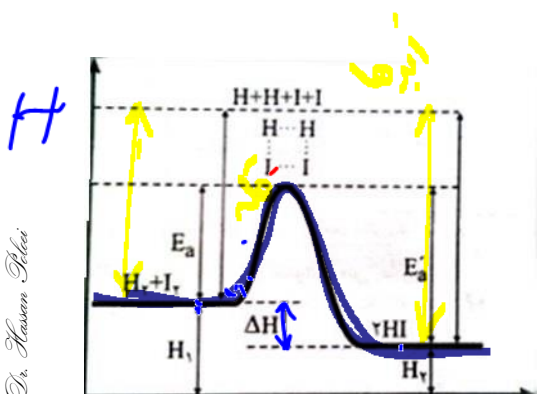
۵- گرما دادن، ایجاد جرقه و... روش‌های مختلف ایجاد این انرژی می‌باشد.

نکته: انرژی فعال سازی رفت (E_a) انرژی لازم برای «سست کردن»

پیوندهای واکنش دهنده‌ها است نه شکستن کامل آن‌ها. بنابراین E_a

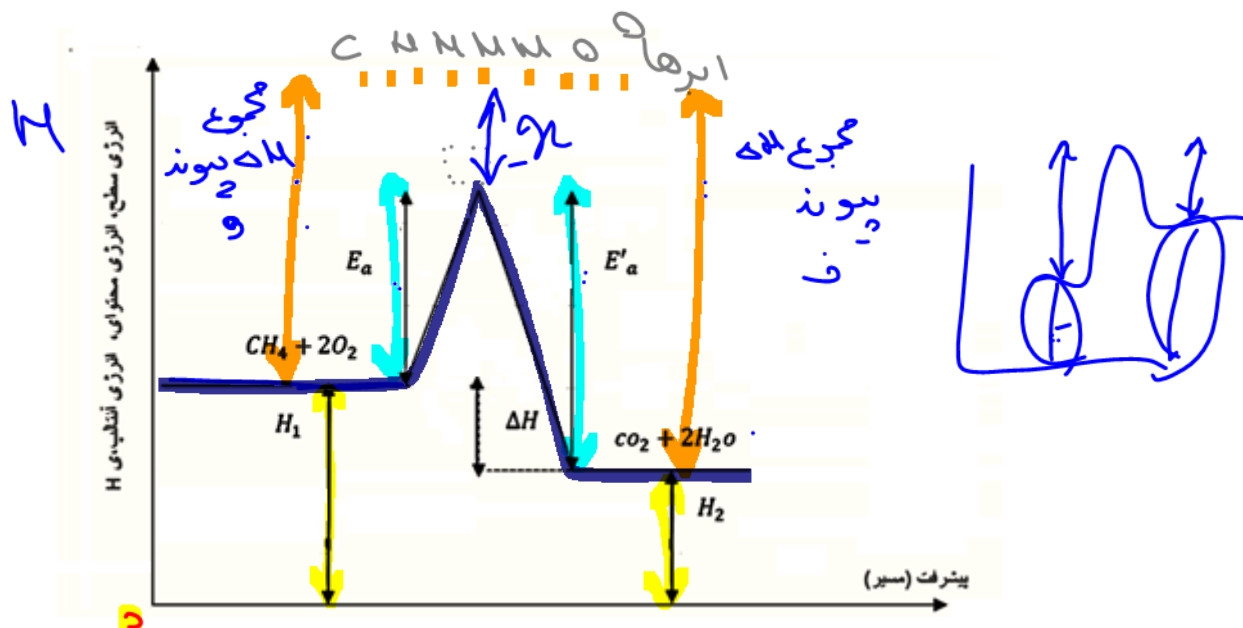
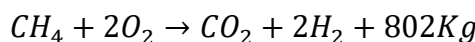
از مجموع آنتالپی پیوند واکنش دهنده‌ها کمتر است. همین مطلب در

مورد E'_a و مجموع آنتالپی پیوند فرآورده‌ها نیز صادق است.



نمودار انرژی - پیشرفت در یک واکنش گرماده:

به عنوان مثال در واکنش گرماده:



H_1 : انرژی یا سطح انرژی یا محتوای انرژی یا آنتالپی واکنش دهنده‌ها

H_2 : انرژی یا سطح انرژی یا محتوای انرژی یا آنتالپی فرآورده‌ها

ΔH : تفاوت انرژی یا تفاوت سطح انرژی و ... فرآورده‌ها و واکنش دهنده‌ها (گرمای واکنش)

E_a : انرژی فعال سازی رفت $\approx$ مجموع آنتالپی پیوند واکنش دهنده‌ها

E'_a : انرژی فعال سازی برگشت $\approx$ مجموع آنتالپی پیوند فرآورده‌ها در یک واکنش گرماده:

انرژی واکنش دهنده‌ها < انرژی فرآورده‌ها

پایداری واکنش دهنده‌ها > پایداری فرآورده‌ها

واکنش پذیری واکنش دهنده‌ها < واکنش پذیری فرآورده‌ها

پیوندهای واکنش دهنده‌ها سست تر از پیوندهای فرآورده‌ها (سرعت واکنش رفت بیشتر از سرعت واکنش برگشت)

روش های بدست آوردن ΔH یا آنتالپی واکنش:

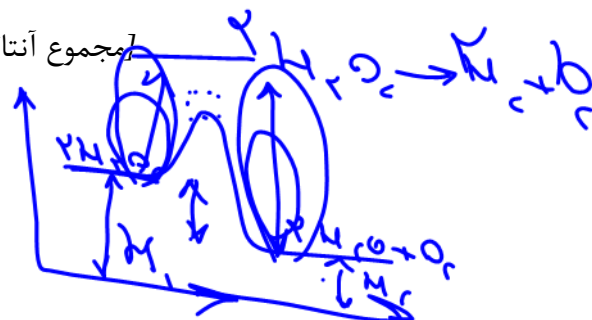
$$\Delta H = H_2 - H_1$$

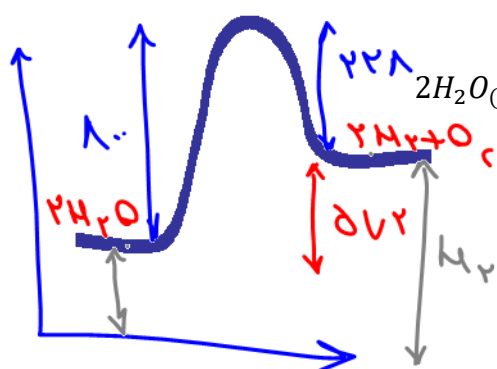
$$\Delta H = E_a - E'_a$$

$$\Delta H = [\text{مجموع آنتالپی پیوند فرآورده‌ها}] - [\text{مجموع آنتالپی پیوند واکنش دهنده‌ها}]$$

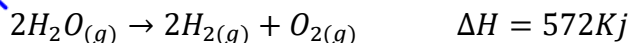
قانون هس

گرماسنج لیوانی





مثال: با توجه به واکنش زیر، به سوالات مطرح شده پاسخ دهید:



- (الف) انرژی واکنش دهنده‌ها بیشتر است یا فرآورده‌ها؟
 (ب) انرژی فعال سازی رفت بیشتر است یا برگشت؟
 (پ) سرعت واکنش رفت بیشتر است یا برگشت؟
 (ت) مجموع آنتالپی پیوند واکنش دهنده‌ها بیشتر است یا فرآورده‌ها؟
 (ث) پایداری واکنش دهنده‌ها بیشتر است یا فرآورده‌ها؟
 (ج) پیوندهای واکنش دهنده‌ها محکم تر است یا فرآورده‌ها؟
 (چ) در اثر تولید ۰/۰۴ مول گاز هیدروژن چند KJ گرما جذب می‌شود؟
 (ح) اگر انرژی فعال سازی رفت برابر 800KJ باشد، انرژی فعال سازی برگشت چند KJ است؟

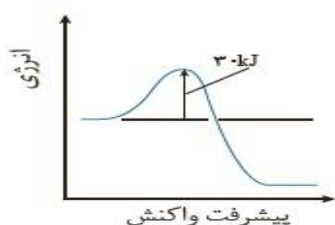
$$\frac{0.04 \times 572}{2} = 11.56$$

$$\Delta H = \sum E_a - \sum E_a'$$

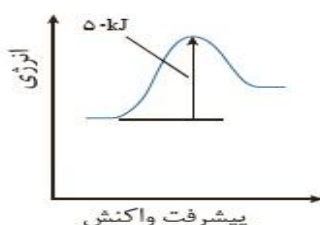
$$572 = 100 - E_a' \rightarrow E_a' = 228$$

خود را بیازمایید

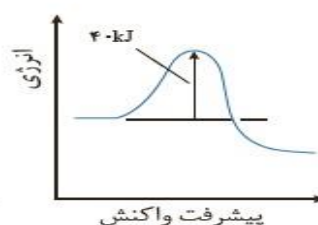
با توجه به نمودارهای زیر به پرسش‌ها پاسخ دهید.



$$\Delta H < 0 \quad (3)$$

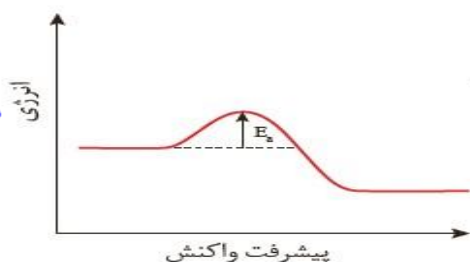


$$\Delta H > 0 \quad (2)$$

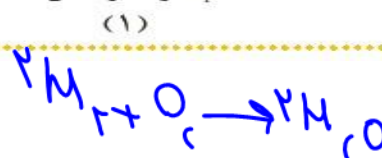
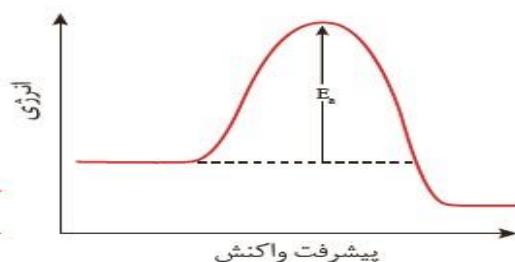


$$\Delta H < 0 \quad (1)$$

- (آ) گرماده یا گرماگیر بودن هریک از واکنش‌ها را مشخص کنید و پاسخ خود را توضیح دهید.
 (ب) کدام واکنش در شرایط یکسان سریع‌تر انجام می‌شود؟ چرا؟
 (پ) فسفر سفید برخلاف گاز هیدروژن در هوا و در دمای اتاق می‌سوزد. با توجه به این واقعیت کدام نمودار به کدام واکنش مربوط است؟ چرا؟



$$P_4 + 5O_2 \rightarrow P_4O_{10}$$



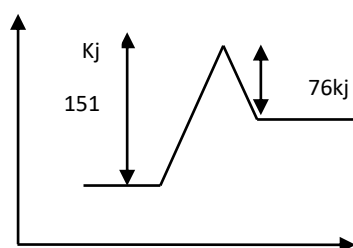


تست ۱: با توجه به جدول مقابل، کدام واکنش در جهت برگشت سریع تر و کدام واکنش گرمای بیشتری آزاد

می کند؟

واکنش	۱	۲	۳	۴
E_a	۹۰	۱۵	۶۰	۳۵
E'_a	۱۵	۷۵	۹۵	۵۵

(۱) ۲، ۱
(۲) ۳، ۴
(۳) ۳، ۱
(۴) ۲، ۴



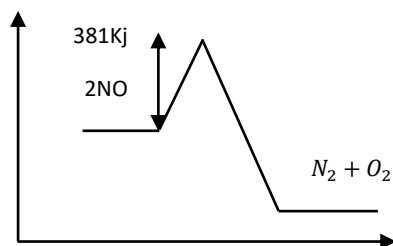
تست ۲: با توجه به نمودار زیر اگر مجموع آنتالپی پیوندهای واکنش دهنده ها

برابر 300kj باشد، مجموع آنتالپی پیوندهای فرآورده ها چند kj است؟

(۱) ۳۷۵
(۲) ۲۲۵
(۳) ۲۶۳
(۴) ۱۹۵

تست ۳: با توجه به شکل زیر، اگر انرژی پیوند $O=O$ ، $N \equiv N$ ، $N=O$ به ترتیب ۶۰۷، ۹۴۴ و ۴۹۶ کیلوژول بر

مول باشد، جمع جبری ΔH و E_a رفت چند kj است؟



(۱) ۱۵۵
(۲) ۱۸۷
(۳) ۴۲۱
(۴) ۶۰۷

تست ۴: اگر در واکنش برگشت پذیر $A \rightarrow B$ ، تفاوت سطح انرژی بالاترین (پیچیده ی فعال) و پایین ترین نقطه

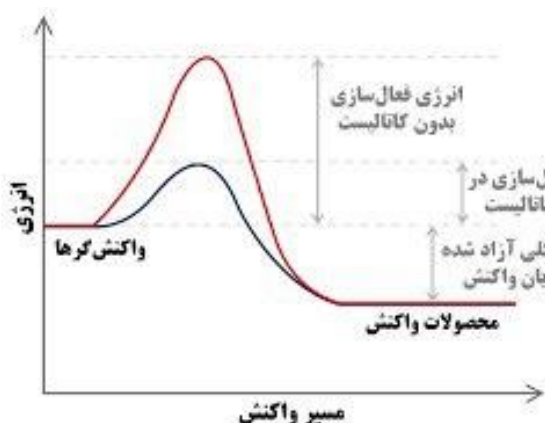
در نمودار انرژی-مسیر، ۳ برابر گرمای آزاد شده ی واکنش باشد، و $E_a = 300kj$ باشد، چند مورد از مطالب زیر

درست است؟

- ΔH واکنش برگشت 150KJ است.
- A از B پایدارتر است.
- مجموع آنتالپی پیوند فرآورده ها ۷۵ کیلو ژول بیشتر از واکنش دهنده ها است.
- در اثر تولید ۲ مول A مقدار 300kj گرما آزاد می شود.
- سرعت واکنش رفت کمتر از برگشت است.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

کاتالیزگر



- کاتالیزگر ماده ای است که در واکنش شرکت کرده و با کاهش دادن E_a سرعت واکنش را افزایش می دهد اما مصرف نمی شود.

۱- کاتالیزگر با کاهش E_a به یک اندازه، سرعت رفت و برگشت را به یک نسبت افزایش می دهد.

۲- کاتالیزگر در واکنش شرکت می کند اما مصرف نمی شود.

۳- کاتالیزگر کمیت های زیر را کاهش می دهد: انرژی نوک قله، زمان انجام واکنش، E_a ، E'_a آلودگی محیط زیست، هزینه تولید فرآورده ها

۴- کاتالیزگر کمیت های زیر را افزایش می دهند: سرعت رفت و برگشت،

۵- کاتالیزگر بر روی موارد زیر تأثیری ندارد:

ΔH واکنش، آنتالپی واکنش دهنده ها و فرآورده ها (H_2 , H_1) ثابت تعادل (K)، انجام پذیر یا انجام ناپذیر بودن واکنش، نوع فرآورده تولیدی

۶- کاتالیزگر یک واکنش باید ماده ای پایدار باشد (فعالیت شیمیایی کم) تا با واکنش دهنده ها واکنش نداده و واکنش ناخواسته ی دیگر انجام نشود.

۷- کاتالیزگر اغلب اختصاصی و انتخابی عمل می کنند، یعنی یک کاتالیزگر تنها شمار معدودی واکنش را می تواند سرعت ببخشد.

۸- برای افزایش سرعت یک واکنش، استفاده از کاتالیزگر بر افزایش دما برتری دارد. (از نظر اقتصادی، محیط زیستی و عدم تولید فرآورده ناخواسته)

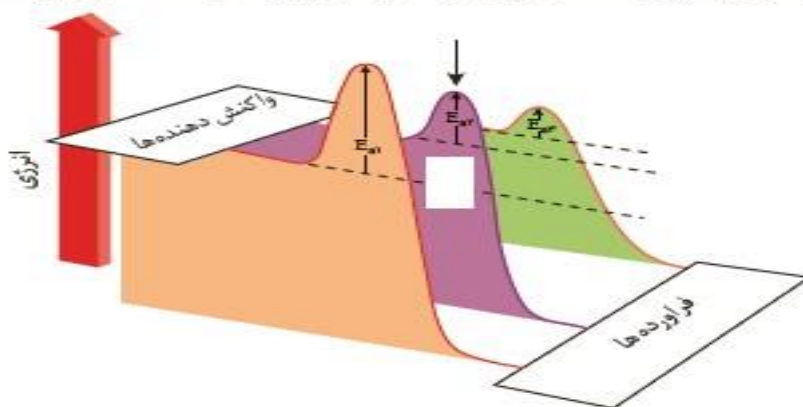
۹- از بین عوامل مؤثر در سرعت یک واکنش، تنها عاملی که با کاهش E_a باعث افزایش سرعت می شود، «کاتالیزگر» است و بقیه عوامل مؤثر در سرعت واکنش بر روی نمودار انرژی- پیشرفت واکنش تأثیری ندارند.

با هم بیندیشیم

۱- جدول زیر برخی داده‌ها برای واکنش میان گازهای هیدروژن و اکسیژن را در شرایط گوناگون نشان می‌دهد، با توجه به آن به پرسش‌ها پاسخ دهید.

شرایط آزمایش	دما (°C)	سرعت واکنش	آنتالپی واکنش (kJ)
بدون حضور کاتالیزگر	۲۵	ناچیز	-۵۷۲
ایجاد جرقه در مخلوط	۲۵	انفجاری	-۵۷۲
در حضور پودر روی	۲۵	سریع	-۵۷۲
در حضور توری پلاتینی	۲۵	انفجاری	-۵۷۲

- آ) توضیح دهید چرا این واکنش در دمای اتاق بدون حضور کاتالیزگر انجام نمی‌شود؟
 ب) نقش جرقه در انجام واکنش چیست؟
 پ) نقش پودر روی و توری پلاتینی در این واکنش چیست؟
 ت) کدام کمیت برای این واکنش در هر شرایطی ثابت می‌ماند؟
- ۲- هر یک از نمودارها را به کدام شرایط واکنش می‌توان نسبت داد؟ توضیح دهید.



مثال: واکنش در غیاب کاتالیزگر دارای $E_a = 300, \Delta H = -200 \text{ KJ}$ می‌باشد. اگر با استفاده از کاتالیزگر انرژی فعال سازی برگشت ۳۰٪ کاهش یابد، مقدار ΔH ، E_a و E'_a واکنش در حضور کاتالیزگر چند KJ خواهند بود؟

تست: در واکنش گازی با $E_a = 400$ $2A + 3B \rightarrow 4C$ چنانچه به ازای مصرف ۵٫۶ لیتر از گاز A در شرایط STP مقدار ۱۸٫۷۵ KJ گرما آزاد شود، و از طرفی انرژی فعال سازی واکنش رفت در حضور کاتالیزگر برابر با ۲۰۰ باشد، انرژی فعال سازی واکنش برگشت در حضور کاتالیزگر چند KJ خواهد بود؟

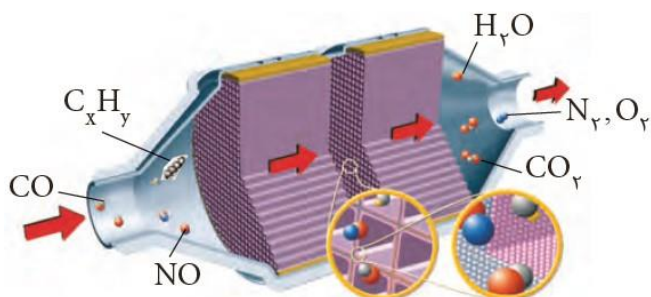
۴) ۲۵۰
۳) ۳۰۰
۲) ۳۵۰
۱) ۴۰۰

مبدل های کاتالیستی خودرو

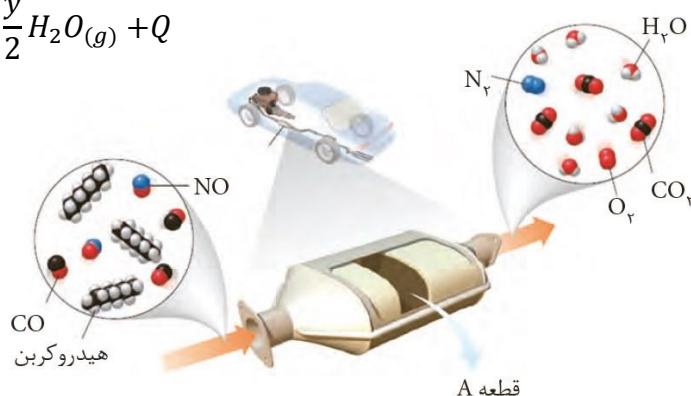
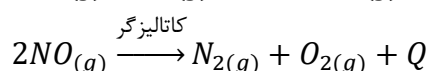
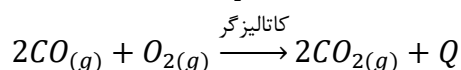
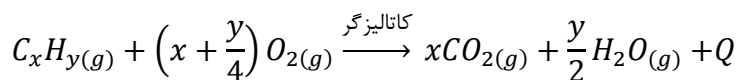
۱- برای کاهش سه گاز خروجی از خودرو ها (NO , CO , C_xH_y) می توان در مسیر خروج این گازها از مبدل کاتالیستی استفاده کرد تا این گازها به گاز های کم خطرتر تبدیل شوند.

۲- مبدل های کاتالیستی توری هایی از جنس سرامیک هستند که سطح آن ها با سه کاتالیز گر پلاتین (Pt)، پالادیم (Pd) و رودیم (Rh) پوشانده شدند.

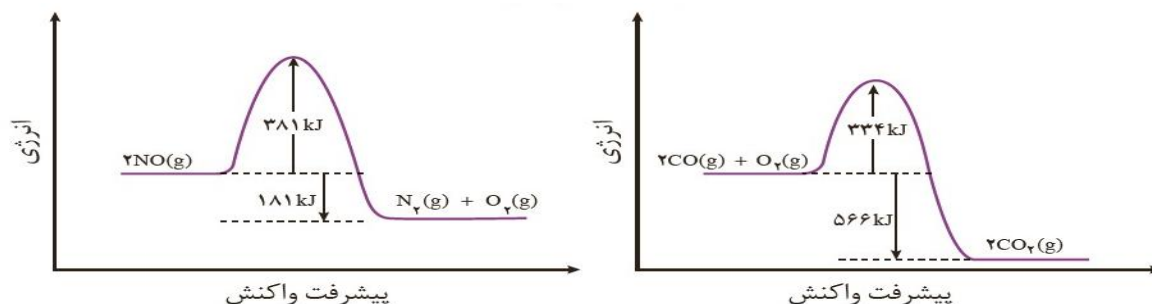
۳- برای افزایش سطح تماس کاتالیز گر ها، با آلاینده ها، سرامیک را به شکل مش (دانه های ریز) درآورده و کاتالیز گر ها روی این مش ها قرار می دهند.
(قطر قطعات کاتالیز گر ۲ تا ۱۰ نانومتر می باشد)



۴- در حضور این کاتالیز گر ها و از طرفی دمای بالا آگروز، هیدروکربن های نسوخته (C_xH_y) و نیز کربن مونوکسید (CO) به طور کامل می سوزند و گاز نیتروژن مونوکسید هم به عناصر سازنده اش تجزیه می شود:



۵- انرژی فعال سازی این سه واکنش بسیار زیاد است. در نتیجه در هوا کره به طور کلی در دماهای پایین، امکان از بین رفتن آن ها وجود ندارد یا سرعت بسیار پایین دارند. اما در دمای بالای آگروز خودرو و مجاورت با کاتالیز گر، درصد بالایی از این سه آلاینده از بین می روند.



آ) چرا این واکنش ها در دماهای پایین انجام نمی شوند یا بسیار کند هستند؟

ب) انرژی فعال سازی و آنتالپی هر واکنش را تعیین کنید.

NO	C _x H _y	CO	فرمول شیمیایی آلاینده	
۱/۰۴	۱/۶۷	۵/۹۹	در غیاب کاتالیزگر	مقدار آلاینده بر حسب گرم
۰/۰۴	۰/۰۷	۰/۶۱	در حضور کاتالیزگر	به ازای طی یک کیلومتر

۶- جرم خروجی این سه آلاینده به هوا کره چه در غیاب کاتالیزگر و چه در حضور کاتالیزگر به ترتیب $CO > C_xH_y > NO$ می باشد.

۷- با توجه به اینکه در زمان های ابتدایی روشن کردن خودرو به خصوص در زمستان مبدل کاتالیستی دمای پایینی دارد، در نتیجه درصد خروج این سه آلاینده زیاد است. برای رفع این مشکل می توان از مبدل هایی که دارای مواد شیمیایی مخصوص و یا سیستم عایق بندی مخصوصی دارند استفاده کرد.

۸ - مبدل های کاتالیستی برای مدتی طولانی کار می کنند اما پس از مدت معینی کارایی آنها کاهش می یابد زیرا با اینکه سه فلز به کار رفته فعالیت شیمیایی کمی دارند اما به تدریج با بعضی مواد واکنش داده و کارایی خود را از دست می دهند.



تست ۱: چه مقدار از مطالب زیر در مورد مبدل های کاتالیستی نادرست است؟

- کاتالیزگرها شامل پلاتین، پالادیوم و رادیم هستند.
- ابعاد کاتالیزگرها روی مبدل ۲ تا ۱۰ میکرومتر است.
- این مبدل ها سه آلاینده مورد نظر را می سوزانند.
- هر سه واکنش انجام شده به کمک این مبدل ها گرماده هستند.
- چه در حضور مبدل و چه در غیاب آن بیشترین جرم وارد شده آلاینده ها به ترتیب $CO > C_xH_y > NO$ می باشد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

تست ۲: در اثر پیمایش ۱۰۰ کیلومتر مسافت به وسیله یک خودروی دارای مبدل کاتالیستی، چند کیلوژول گرما در مبدل تولید می شود؟ ($N = 14, O = 16$) $2NO \rightarrow N_2 + O_2 + 180kj$ (در صورتیکه مقدار NO خارج شده از خودرو به ازای هر کیلومتر در غیاب کاتالیزگر ۱/۰۴ گرم و در حضور کاتالیزگر ۰/۰۴ گرم باشد).

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

تست ۳: مقدار کدام آلاینده گازی توسط مبدل کاتالیستی خوردرویی بنزینی، کاهش می یابد؟ (تجربی اردیبهشت ۱۴۰۳)

۱ (۱) NO ۲ (۲) NO₂ ۳ (۳) CO₂ ۴ (۴) O₂

تست ۴: (تجربی تیر ۱۴۰۳)

با توجه به جدول داده شده، با طی یک کیلومتر مسافت، کاهش درصد جرمی CO به واسطه استفاده از کاتالیزگر، به تقریب کدام است و کدام آلاینده تولید شده توسط وسایل نقلیه، بیشترین کاهش مقدار مول را با به کارگیری کاتالیزگر دارد؟
($H=1, C=12, N=14, O=16 : g.mol^{-1}$)

NO	C_8H_{18}	CO	فرمول شیمیایی آلاینده	
۱/۰۴	۱/۶۷	۵/۹۹	بدون کاتالیزگر	مقدار گرم آلاینده به ازای
۰/۰۴	۰/۰۷	۰/۶۱	با کاتالیزگر	طی یک کیلومتر مسافت

C_8H_{18} ، ۸۹/۸ (۱)

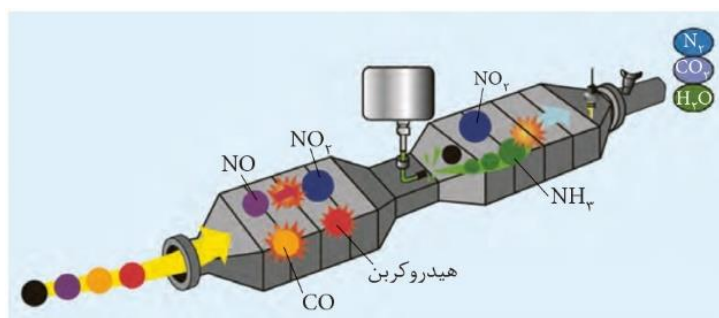
CO ، ۸۹/۸ (۲)

CO ، ۹۶/۱ (۳)

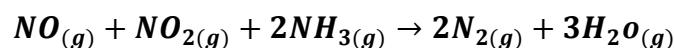
C_8H_{18} ، ۹۶/۱ (۴)

حذف آلاینده ها در خودروهای دیزلی

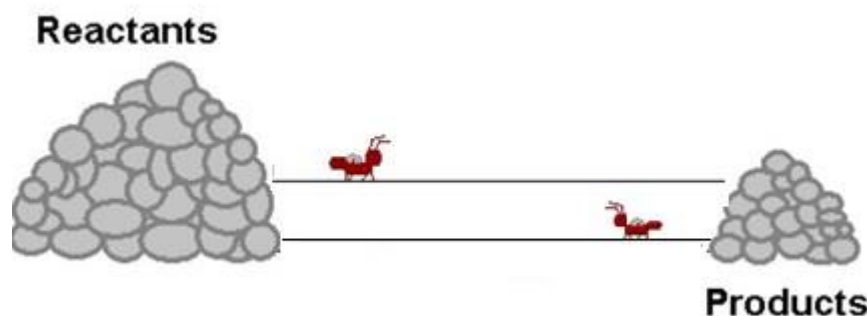
در خودروهای دیزلی برای حذف دو آلاینده NO ، NO_2 ، نمی توان به کمک مبدل کاتالیستی این دو را به گاز نیتروژن تبدیل کرد. در این خودرو ها گاز آمونیاک وارد مخلوط خروجی از موتور خودرو می شود تا واکنش زیر انجام شود:



شکل ۵- مبدل کاتالیستی در خودروهای دیزلی



تبادل های شیمیایی



فرآیندهای فیزیکی و شیمیایی را می توان به دو دسته برگشت ناپذیر (یک طرفه) و برگشت پذیر تقسیم کرد:

(a) فرآیند برگشت ناپذیر: فرآیندی است که فقط واکنش دهنده ها می توانند تبدیل به فرآورده شوند. مانند سوختن و اکسایش اکثر مواد، پختن غذا و ...

(b) فرآیند برگشت پذیر: فرآیندی است که هم امکان تبدیل واکنش دهنده ها به فرآورده وجود دارد هم برعکس. مانند تبدیل جامدات به مایعات و گازها یا تبدیل اسید از حالت مولکولی به یونیده و ...

تبادل: اگر در یک فرآیند برگشت پذیر، سرعت رفت = سرعت برگشت شود، فرآیند را تبادل می گویند.

به عنوان مثال چنانچه مقداری آب در ظرف دربسته ای قرار داده شود، بعد از مدتی که سرعت تبخیر با سرعت میعان برابر شود، فرآیند به تبادل رسیده است.

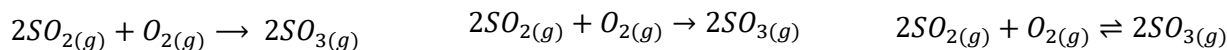
شرط برقراری تبادل

- ۱- فرآیند برگشت پذیر باشد
- ۲- دما ثابت باشد
- ۳- فشار ثابت باشد
- ۴- سامانه بسته باشد
- ۵- سرعت رفت = سرعت برگشت شود

نکته: در هنگام تبادل چون سرعت رفت برابر با سرعت برگشت شده است، در نتیجه غلظت هر ماده ثابت می ماند ولی این مطلب به معنای برابر شدن غلظت مواد نیست.

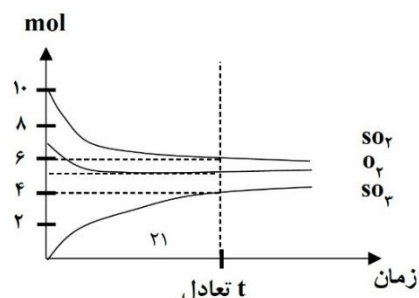
مثال: اگر در ظرفی در بسته ۱ لیتری مقدار ۱۰ مول SO_2 و ۷ مول O_2 وارد شود، مراحل ایجاد تبادل و نمودار مول-زمان را بررسی کنید (با فرض اینکه ۴ مول SO_2 مصرف شود).

جواب: $t = \text{تبادل}$ $t = 1h$ $t = 0$



ابتدا فقط واکنش در جهت رفت انجام می شود. به تدریج فرآیند برگشت هم انجام می شود اما با سرعت کمتر. در لحظه تبادل هر دو واکنش انجام می شوند اما با سرعت برابر و در نتیجه غلظت هر ماده ثابت می ماند (غلظت یا مول تبادل یا n_2).

	$2SO_2$	+	O_2	$\rightleftharpoons$	$2SO_3$
n_1	۱۰		۷		۰
Δn	-2x		-x		2x
	-۴		-۲		+۴
n_2	۶		۵		۴



چون غلظت مواد در هنگام تعادل ثابت است، می‌توان رابطه ثابت تعادل یا K را هنگام تعادل در نظر گرفت (با فرض اینکه حجم ظرف ۱ لیتر باشد):

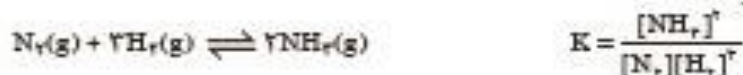
$$K = \frac{[SO_3]^2}{[SO_2]^2 \cdot [O_2]} = \frac{4^2}{6^2 \times 5} = 0.09$$

ثابت تعادل (K) و نکات آن

- (۱) در تعادل $aA + bB \rightleftharpoons cC + dD$ رابطه ثابت تعادل به شکل زیر خواهد بود: $K = \frac{[C]^c \cdot [D]^d}{[A]^a \cdot [B]^b}$
- (۲) در رابطه K فقط غلظت g و aq را قرار می‌دهیم. زیرا غلظت S و برعکس L ثابت است.
- (۳) هرچه K بزرگتر باشد، پیشرفت (تولید فرآورده) بیشتر است و برعکس.
- (۴) K فقط پیشرفت واکنش را نشان می‌دهد و هرگز بیانگر سرعت و شدت آن نیست.
- (۵) K فقط با دما تغییر می‌کند.
- (۶) K واحد معینی ندارد و حتی می‌تواند بدون یکا (۱) باشد.

خود را بیازمایید

با توجه به معادله واکنش تعادلی تولید گاز آمونیاک و عبارت ثابت تعادل آن به پرسش‌ها پاسخ دهید.



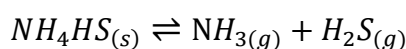
(آ) توضیح دهید چگونه می‌توان از روی معادله یک واکنش، عبارت ثابت تعادل را برای آن نوشت؟

(ب) جدول صفحه بعد غلظت تعادلی گونه‌ها را در دمای معینی برای این واکنش نشان

می‌دهد. یا محاسبه K مشخص کنید میزان پیشرفت واکنش در این دما کم است یا زیاد؟ چرا؟

$[NH_3]$	$[H_2]$	$[N_2]$	K
۰٫۰۲	۰٫۵	۰٫۲	

مثال: ۰٫۵ مول NH_4HS را گرما می‌دهیم تا بعد از مدتی تعادل زیر برقرار شود. اگر تا رسیدن به تعادل ۶ درصد آن تجزیه شود، K چند خواهد بود؟ (حجم ظرف ۱ لیتر)



تست های ثابت تعادل



تست ۱

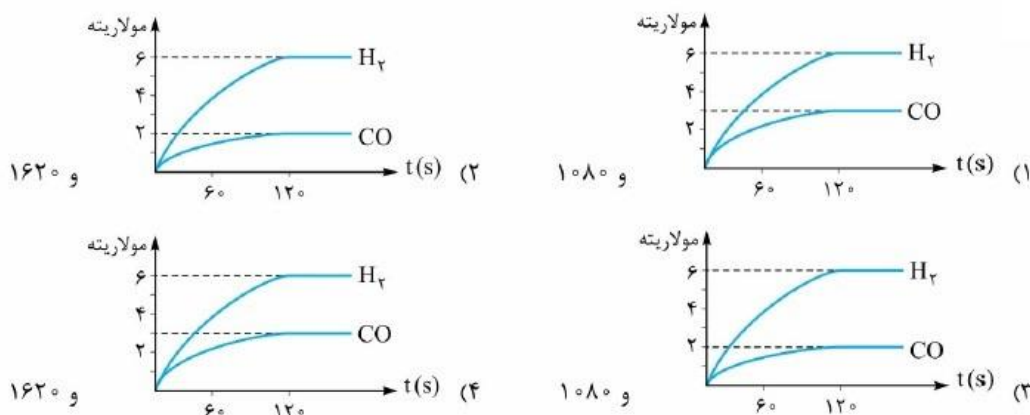
مقدار $\frac{1}{5}$ مول گاز A با $\frac{5}{6}$ مول گاز X_2 و $\frac{5}{5}$ مول گاز D_2 در یک دمای معین در یک ظرف در بسته سه لیتری به حالت تعادل: $X_2(g) + 2D_2(g) \rightleftharpoons 2A(g)$ وجود دارند. مقدار ثابت تعادل کدام است و مقدار گاز D_2 در آغاز واکنش، برابر چند مول بوده است؟

- (۱) ۲، ۲۷۵ (۲) $\frac{2}{75}$ ، ۳۰ (۳) ۲، ۲۷۵ (۴) ۲، ۳۰

تست ۲:

۴ مول متان و $\frac{2}{2}$ مول بخار آب را در یک ظرف یک لیتری وارد کرده، گرم می‌کنیم تا در یک واکنش تعادلی به گازهای هیدروژن و کربن مونوکسید تبدیل شوند. اگر در لحظه تعادل، مقدار گاز متان برابر ۲ مول باشد، کدام نمودار برای تغییر غلظت فراورده‌های این واکنش درست و ثابت تعادل، به تقریب کدام است؟

(سراسری ریاضی خارج ۹۳)



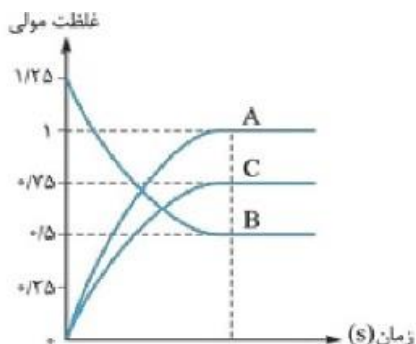
تست ۳: (تجربی اردیبهشت ۱۴۰۳)

0.06 مول گاز NO_2Cl وارد ظرف ۲ لیتری در بسته می‌شود. اگر در شرایط مناسب انجام واکنش، کاهش جرم واکنش‌دهنده تا رسیدن به تعادل گازی: $2NO_2Cl \rightleftharpoons Cl_2 + 2NO_2$ ، برابر $\frac{3}{26}$ گرم باشد، ثابت تعادل و شمار

مول‌های گازی درون ظرف در حالت تعادل، کدام است؟ ($N = 14, O = 16, Cl = 35.5 : g.mol^{-1}$)

- (۱) 0.04 ، 0.08 (۲) 0.04 ، 0.04
(۳) 0.08 ، 0.08 (۴) 0.04 ، 0.08

تست ۴:



نمودار مقابل، روند تغییر غلظت مواد شرکت کننده در واکنش $bB(g) \rightleftharpoons aA(g) + cC(g)$ را نشان می دهد. با توجه به این نمودار، ثابت تعادل واکنش مورد نظر در شرایط داده شده چه قدر است؟

(۱) ۶/۷۵

(۲) ۸/۷۵

(۳) ۳/۳۷۵

(۴) ۴/۳۷۵

تست ۵: $2/48$ مول گاز نیتروژن و $1/68$ مول گاز اکسیژن در یک ظرف ۲ لیتری سربسته را گرم می کنیم تا تعادل $N_2 + O_2 \rightleftharpoons 2NO$ برقرار شود. اگر در لحظه تعادل $0/08$ مول گاز نیتروژن مونوکسید در مخلوط وجود داشته باشد، ثابت تعادل کدام است؟

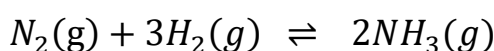
(۱) $1/6 \times 10^{-4}$ (۲) $1/6 \times 10^{-3}$ (۳) $1/8 \times 10^{-2}$ (۴) $1/8 \times 10^{-4}$

تست ۶: با توجه به واکنش تعادلی گازی زیر اگر در یک ظرف دو لیتری در بسته مقدار ۳۶ گرم بخار آب و ۲ مول کربن مونوکسید با هم واکنش دهند چند مول بخار آب در حالت تعادل در ظرف باقی می ماند؟

$CO + H_2O \rightleftharpoons CO_2 + H_2$ ($K = 4$ $O = 16$ $H = 1$)

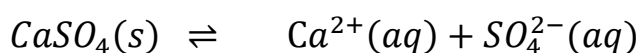
(۱) $\frac{1}{3}$ (۲) $\frac{1}{4}$ (۳) $\frac{2}{3}$ (۴) $\frac{3}{4}$

تست ۷: ۱۲ گرم گاز هیدروژن و ۲۸ گرم گاز نیتروژن وارد ظرف سر بسته می‌کنیم تا تعادل زیر ایجاد شود. اگر $K = \frac{4}{9}$ باشد و در لحظه برقراری تعادل مجموع غلظت واکنش دهنده‌ها ۵ برابر غلظت فرآورده تولیدی باشد حجم ظرف چند لیتر است؟ ($N = 14$, $H = 1$)



(۱) ۹ (۲) ۱۲ (۳) ۱۸ (۴) ۴/۵

تست ۸: انحلال پذیری کلسیم سولفات در دمای معین برابر ۰/۲۷۲ گرم در ۱۰۰ گرم آب است. در این شرایط ثابت تعادل واکنش زیر چند $mol^2.L^{-2}$ است؟ ($Ca = 40$, $S = 32$, $O = 16$)



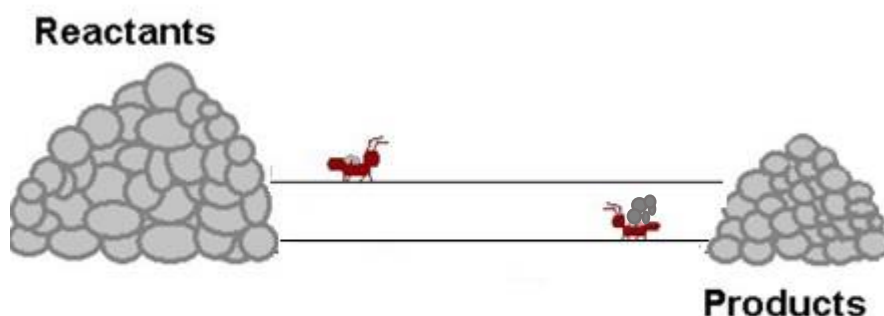
(۱) 4×10^{-2} (۲) 4×10^{-6} (۳) 2×10^{-4} (۴) 2×10^{-6}

تست ۹: (ریاضی اردیبهشت ۱۴۰۳)

واکنش گازی: $4X + Y \rightleftharpoons 2M + 2Z$, $K = 25$ ، با تزریق مول‌های برابر از واکنش دهنده‌ها به یک ظرف در بسته انجام می‌شود. اگر ۰/۰۲ مول گاز X با ۰/۰۸ مول گاز Y، در تعادل باشد، حجم ظرف واکنش، برابر چند میلی لیتر است؟

(۱) ۲۵۰ (۲) ۱۲۵ (۳) ۱۲۵۰ (۴) ۲۵۰۰

عوامل موثر در جابجایی تعادل (اصل لوشاتلیه)



اصل لوشاتلیه: اگر تغییری سبب به هم خوردن یک سامانه تعادلی شود، تعادل در جهتی جابجا می‌شود که تا حد امکان اثر آن تغییر را جبران کند.

از بین عوامل موثر در سرعت واکنش که شامل ۱- ماهیت واکنش دهنده‌ها ۲- دما، ۳- غلظت واکنش دهنده‌ها ۴- فشار، ۵- سطح تماس واکنش دهنده‌ها ۶- کاتالیزگر ۷- حالت فیزیکی واکنش دهنده‌ها می‌باشند، سه عامل تغییر دما، تغییر غلظت واکنش دهنده‌ها یا فرآورده‌ها و تغییر فشار (حجم) می‌توانند برابری سرعت رفت و برگشت را نابرابر کرده و باعث به هم خوردن حالت تعادلی واکنش شوند.

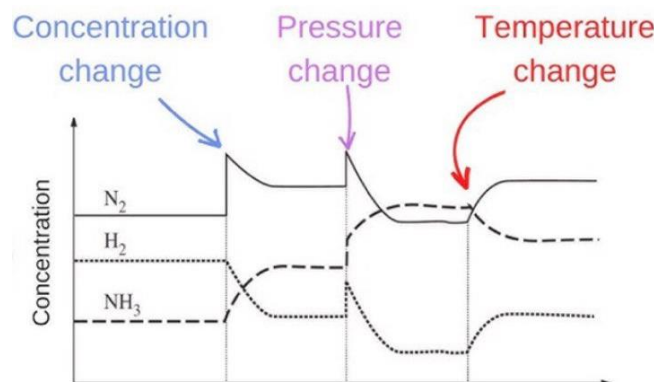
در بین این سه عامل تغییر دما حتی ثابت تعادل (K) یک واکنش را نیز تغییر می‌دهد.

نکته ۱: این سه تغییر شامل تغییر غلظت ماده‌ای که g یا aq است تغییر فشار با حجم (در صورتی که تعداد مول گاز دو طرف نابرابر باشند) و تغییر دما (بدون استثناء) می‌باشند.

نکته ۲: تغییر این سه عامل می‌تواند تعادل را جابجا کند (سرعت رفت و برگشت نابرابر شوند) ولی در اکثر موارد نمی‌تواند بطور کامل اثر تحمیل را جبران کند.

نکته ۳: می‌توان اینگونه گفت که طبق اصل لوشاتلیه با تغییر این سه عامل، تعادل احتمالاً به سمتی جابجا می‌شود که با تحمیل وارد شده مقابله کند به عبارتی تعادل اصولاً به سمتی جابجا می‌شود که «عامل کم شده را زیاد کند» و یا «عامل زیاد شده را کم کند». (ساز مخالف)

البته معمولاً نمی‌تواند اثر تحمیل را کاملاً برطرف کند و آن را به حالت تعادل اولیه برساند.



الف) تغییر غلظت مواد شرکت کننده

۱- طبق اصل لوشاتلیه: با افزایش غلظت (g یا aq) ← تعادل به سمت مصرف آن ماده می رود.

با کاهش غلظت (g یا aq) ← تعادل به سمت تولید آن ماده می رود.

🕒 **یادآوری:** سرعت رفت وابسته به غلظت واکنش دهنده هاست و سرعت برگشت وابسته به غلظت فراورده هاست.

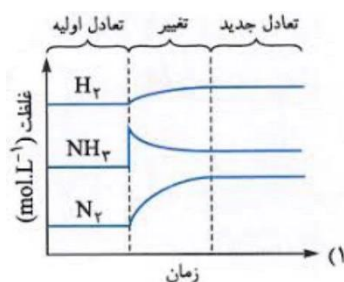
۲- چون غلظت مواد جامد (S) و مایع (L) قابل تغییر نیست، کم یا زیاد کردن مقدار جامدات و مایعات تعادل را جابجا نمی کند.

۳- تغییر غلظت مواد گازی و محلول تعادل را جابجا می کند و بعد از مدتی در صورت ایجاد شرایط، تعادل جدید (ثانویه یا ۲) برقرار می شود اما ثابت تعادل اولیه و ثانویه تغییر نمی کنند. ($K_1 = K_2$)

👉 **مثال:** در تعادل $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ با افزایش غلظت NH_3 ، موارد زیر را بررسی کنید:

جابه جایی تعادل، سرعت رفت و برگشت و تغییرات غلظت مواد شرکت کننده در تعادل جدید نسبت به تعادل اولیه

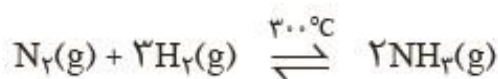
پاسخ:



خود را بیازمایید

واکنش تعادلی زیر در سامانه ای با حجم و دمای ثابت برقرار است. با هریک از تغییرهای

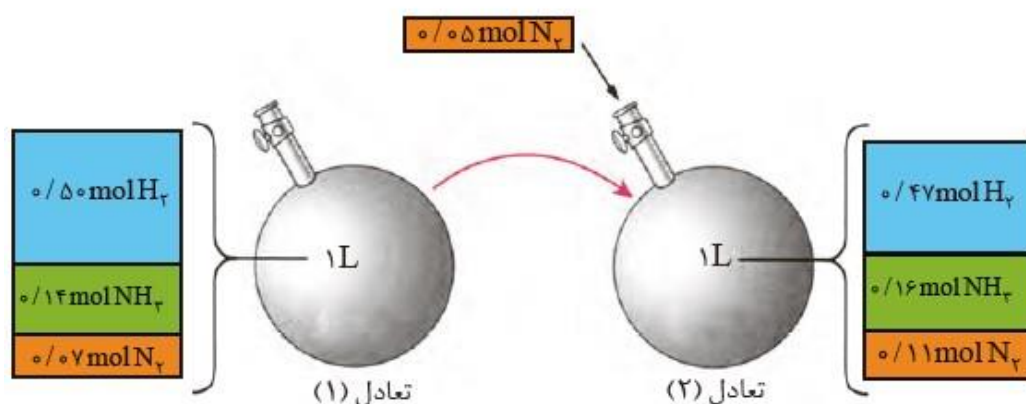
زیر تعادل در چه جهتی جابه جا می شود؟ چرا؟



آ) خارج کردن مقداری گاز آمونیاک از سامانه

ب) وارد کردن مقداری گاز هیدروژن در سامانه

مثال: در ظرف یک لیتری و در دمای 200°C تعادل گازی $\text{N}_2 + 3\text{H}_2 \rightleftharpoons 2\text{NH}_3$ برقرار است. با اضافه کردن $0/05 \text{ mol N}_2$ به سامانه: $(0/07 \text{ mol N}_2, 0/14 \text{ mol NH}_3, 0/50 \text{ mol H}_2)$



الف) تعادل به کدام جهت جابجا می‌شود.

ب) مقدار مول مواد شرکت کننده در تعادل جدید به چه مقدار می‌رسد؟

تعداد	کمیت	$[\text{NH}_3]$	$[\text{H}_2]$	$[\text{N}_2]$	K
۱					
۲					

ث) سرعت رفت و برگشت در لحظه اعمال تحمیل و نیز در تعادل جدید را بررسی کنید.

مثال: در تعادل گازی $2\text{SO}_2 + \text{O}_2 \rightleftharpoons 2\text{SO}_3$ اگر مقدار اکسیژن را کاهش دهیم،
الف) سرعت رفت و برگشت در لحظه تحمیل و تعادل جدید را نسبت به تعادل اولیه مقایسه کنید.

ب) تعادل به کدام جهت جابجا می‌شود؟

ث) مقدار مول مواد در تعادل جدید و اولیه را مقایسه کنید.

ت) K_1 و K_2 چه تفاوتی خواهند داشت؟



تست ۱: مقداری سدیم کلرید به تعادل $CaCl_2(s) \rightleftharpoons Ca^{2+}(aq) + 2Cl^{-}(aq)$ اضافه می‌کنیم. چه تعداد از مطالب زیر صادق است؟

تعادل به سمت برگشت جابجا می‌شود - سرعت رفت کاهش می‌یابد - در تعادل جدید غلظت یون کلرید برابر با تعادل اولیه است - در تعادل جدید غلظت Ca^{2+} کمتر از تعادل اولیه است - $K_1 = K_2$ - غلظت کلسیم کلرید جامد افزایش می‌یابد.

۶ (۴)

۵ (۳)

۴ (۲)

۳ (۱)

تست ۲: با توجه به تعادل $BaCl_2(aq) + Na_2SO_4(aq) \rightleftharpoons BaSO_4(s) + 2NaCl(aq)$ کدام گزینه نادرست است؟

(۱) با اضافه کردن سدیم سولفات غلظت یون باریم کاهش می‌یابد.

(۲) با کاهش غلظت سدیم کلرید تعادل به راست رفته و غلظت رسوب افزایش می‌یابد.

(۳) با اضافه کردن باریم سولفات تعادل جابجا نمی‌شود.

(۴) با کاهش باریم کلرید، مقدار باریم سولفات کاهش یافته اما $K_2 = K_1$ خواهد بود.

ب) تغییر فشار (حجم) سامانه

۱- طبق اصل لوشاتلیه: با افزایش فشار $\leftarrow$ تعادل به سمت تعداد مول گازی کمتر جابجا می‌شود.

با کاهش فشار $\leftarrow$ تعادل به سمت تعداد مول گازی بیشتر جابجا می‌شود.

۲- می‌دانیم که کاهش حجم سامانه باعث افزایش فشار سامانه می‌شود و برعکس.

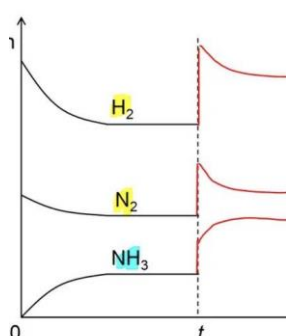
۳- تغییر فشار از طریق تغییر غلظت مواد گازی، باعث تغییر سرعت رفت و برگشت می‌شود.

مثال: در تعادل $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ با افزایش فشار موارد زیر را بررسی کنید:

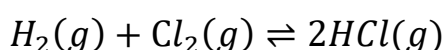
جابه جایی تعادل، سرعت رفت و برگشت و تغییرات غلظت مواد شرکت کننده در تعادل جدید نسبت به تعادل

اولیه

پاسخ:



۴- اگر تعداد مول گاز دو طرف برابر باشد، تغییر فشار یا حجم باعث جابجایی تعادل نمی‌شود.



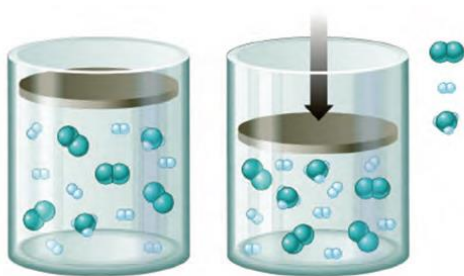
مانند:

(البته سرعت رفت و برگشت تغییر می‌کند اما به یک اندازه، اگر تعداد مول گاز دو طرف برابر باشد با تغییر فشار هم تعادل جابه‌جا نمی‌شود و هم سرعت رفت و برگشت تغییر نمی‌کند.)

۵- با جابجا شدن تعادل با تغییر فشار یا حجم، ثابت تعادل تغییر نمی‌کند $K_1 = K_2$.

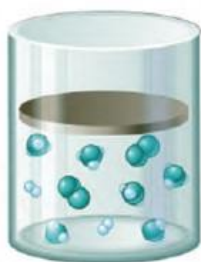
۶- در اثر افزایش فشار (کاهش حجم) غلظت همه گازها در تعادل جدید بیشتر از تعادل اولیه خواهد بود، هر چند مقدار مول آنها ممکن است افزایش یا کاهش یا حتی ثابت بماند.

۷- در اثر کاهش فشار (افزایش حجم) غلظت همه گازها در تعادل جدید کمتر از تعادل اولیه خواهد بود، هر چند مقدار مول آنها ممکن است افزایش یا کاهش یا حتی ثابت بماند.



مثال: تعادل گازی $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ در ظرفی در بسته به حجم ۱۰ لیتر برقرار است. اگر حجم سامانه به ۶ لیتر کاهش دهیم:

الف) تعادل به کدام سمت جابجا می‌شود و مقدار مول مواد در تعادل جدید نسبت به تعادل اولیه را مقایسه کنید.



ب) غلظت مواد شرکت کننده در تعادل جدید بیشتر است یا تعادل قدیم؟

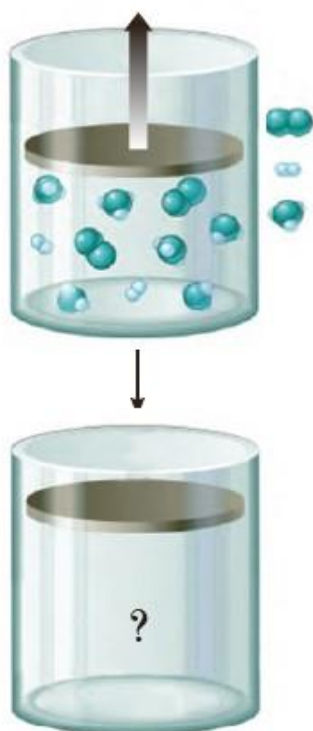
پ) K_2 بیشتر است یا K_1 ؟

ت) فشار در تعادل ثانویه بیشتر است یا تعادل اولیه؟

• برقراری تعادل جدید برای کاهش اثر فشار

ث) سرعت رفت و برگشت را در لحظه اعمال تحمیل و نیز در تعادل جدید بررسی کنید.

خود را بیازمایید



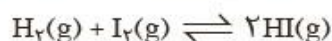
۱- اگر در سامانه (آ) شکل ۷، پیستون بیرون کشیده شود تا در دمای ثابت حجم آن افزایش یابد:

آ) پیش‌بینی کنید تعادل در کدام جهت جابجا می‌شود؟ چرا؟
ب) با این تغییر، شمار مول‌های آمونیاک چه تغییری می‌کند؟

۲- با خط زدن واژه نادرست در هر مورد عبارت زیر را کامل کنید.
هنگامی که در دمای ثابت، فشار بر یک تعادل گازی $\frac{\text{افزایش}}{\text{کاهش}}$ می‌یابد، واکنش در جهت

شمار مول‌های گازی $\frac{\text{کمتر}}{\text{بیشتر}}$ پیش می‌رود تا به تعادل $\frac{\text{جدید}}{\text{آغازی}}$ برسد.

۳- پیش‌بینی کنید در دمای ثابت با افزایش فشار بر سامانه تعادلی زیر:



آ) شمار مول‌های هر یک از مواد شرکت کننده چه تغییری می‌کند؟ چرا؟
ب) غلظت مولی هر یک از مواد شرکت کننده چه تغییری می‌کند؟ چرا؟

 **مثال:** در تعادل گازی $2NO + O_2 \rightleftharpoons 2NO_2$ ، در اثر کاهش فشار (افزایش حجم):

الف) تعادل به کدام سمت جابجا می‌شود و تعداد مول مواد در تعادل جدید نسبت به اولیه چگونه تغییر می‌کند؟

ب) غلظت مواد شرکت کننده در تعادل جدید بیشتر است یا قدیم؟

پ) K_2 بیشتر است یا K_1 ؟

ت) فشار در تعادل ثانویه بیشتر است یا تعادل اولیه؟

ث) سرعت رفت و برگشت را در لحظه اعمال تحمیل و نیز هنگام برقراری تعادل جدید بررسی کنید.

 **تست ۱:** تعادل گازی $H_2 + I_2 \rightleftharpoons 2HI$ در ظرفی در بسته برقرار است با کاهش حجم سامانه همه مطالب

زیر صحیح خواهند بود به جزء:

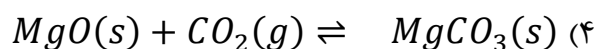
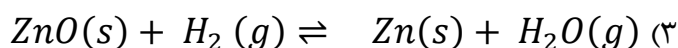
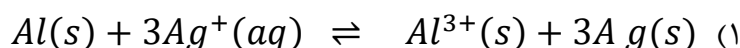
(۱) سرعت رفت و برگشت هر دو افزایش می‌یابد.

(۲) غلظت همه مواد افزایش می‌یابد.

(۳) مقدار مول همه مواد افزایش می‌یابد.

(۴) تعادل جابجا نمی‌شود.

تست ۲: در کدام تعادل افزایش فشار باعث افزایش تعداد مول فرآورده(ها) می‌شود؟



پ) تغییر دما

۱ - طبق اصل لوشاتلیه افزایش دما $\leftarrow$ باعث جابجایی تعادل در جهت مصرف Q می شود.

کاهش دما $\leftarrow$ باعث جابجایی تعادل در جهت تولید Q می شود.

۲ - تغییر دما بر روی سرعت واکنشی که انرژی فعال سازی بیشتری دارد، موثرتر است. بنابراین در واکنش های برگشت پذیر و تعادلی می توان گفت:

➤ افزایش دما سرعت واکنش رفت و برگشت را افزایش می دهد ولی سرعت واکنشی که گرماگیر است را بیشتر افزایش می دهد.

➤ کاهش دما سرعت واکنش رفت و برگشت را کاهش می دهد ولی سرعت واکنشی که گرماگیر است را به مقدار بیشتری کاهش می دهد.

۳ - هرچند دما و گرمای واکنش (Q) دو کمیت کاملاً متفاوت هستند اما برای سهولت کار، تغییر دما بر روی تعادل را می توان تغییر (Q) فرض کرد (گرمای واکنش را به اشتباه یکی از مواد شرکت کننده در واکنش در نظر گرفت).

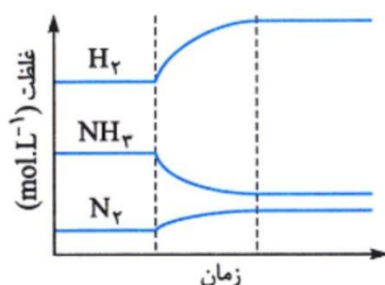
۴ - تغییر دما علاوه بر جابجایی تعادل باعث تغییر ثابت تعادل هم می شود.

مثال: در تعادل $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3 + Q$ با افزایش دما موارد زیر را بررسی کنید:

جابه جایی تعادل، سرعت رفت و برگشت و تغییرات غلظت مواد شرکت کننده در تعادل جدید نسبت به تعادل

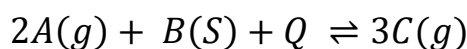
اولیه

پاسخ:





نکته: در واکنش‌های برگشت پذیر نماد Q (ΔH واکنش) در سمتی است که مجموع ضرایب گازها کمتر است.



اگر مجموع ضرایب گازها در دو طرف برابر باشد نماد Q در سمتی است که مجموع ضرایب کل مواد کمتر است:



مثال: در ظرفی در بسته تعادل گازی $2NO \rightleftharpoons N_2 + O_2 + Q$ برقرار است اگر دمای سامانه را از $25^\circ C$ به $225^\circ C$ افزایش دهیم:

الف) تعادل به کدام جهت جابجا می‌شود؟

ب) میزان پیشرفت واکنش (K) افزایش می‌یابد یا کاهش؟

پ) غلظت گونه‌ها را در تعادل اولیه و ثانویه مقایسه کنید.

ت) در لحظه افزایش یافتن دما سرعت رفت و برگشت چگونه تغییر می‌کنند؟

ج) سرعت رفت و برگشت در تعادل اولیه و ثانویه را مقایسه کنید.

مثال: اگر دمای تعادل مثال قبل را کاهش دهیم به سوالات مطرح شده پاسخ دهید.

با هم بیندیشیم

۱- جدول داده شده اثر دما را بر ثابت تعادل زیر نشان می‌دهد. با توجه به آن به پرسش‌ها

پاسخ دهید.



دما ($^\circ C$)	۲۵	۲۲۵	۴۲۵
K	$2/5 \times 10^{-25}$	4×10^{-11}	4×10^{-5}

آ) عبارت ثابت تعادل را برای آن بنویسید.

ب) میزان پیشرفت واکنش در کدام دما بیشتر است؟ چرا؟

پ) با افزایش دما K چه تغییری کرده است؟ این تغییر، جابه‌جا شدن تعادل را در چه جهتی

نشان می‌دهد؟

ت) اگر برای این واکنش $\Delta H > 0$ باشد، جابه‌جا شدن تعادل و افزایش K را به کمک اصل

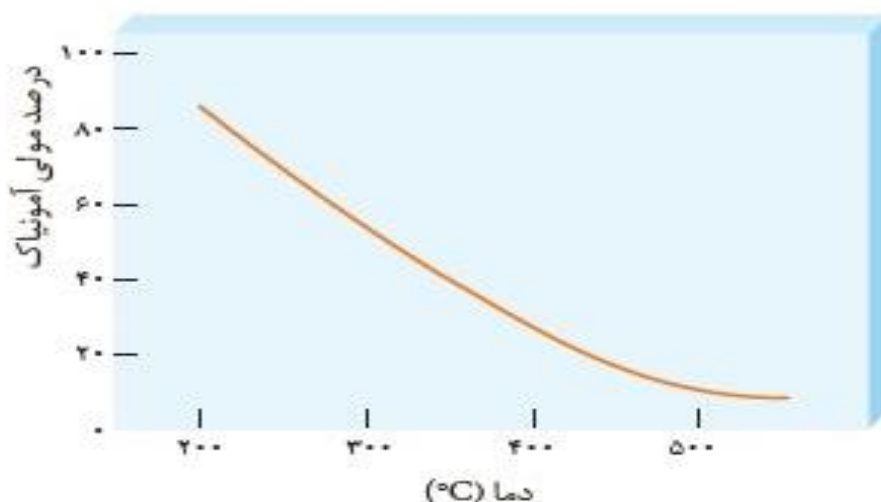
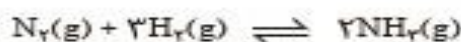
لوشاتلیه توجیه کنید.

۲- با خط زدن واژه نادرست در هر مورد، عبارت زیر را کامل کنید.

هنگامی که دمای یک سامانه تعادلی افزایش می‌یابد، واکنش در جهت $\frac{\text{مصرف}}{\text{تولید}}$ گرما پیش

می‌رود، اگر این واکنش گرماگیر باشد مقدار $\frac{\text{فراورده‌ها}}{\text{واکنش‌دهنده‌ها}}$ در سامانه کاهش می‌یابد.

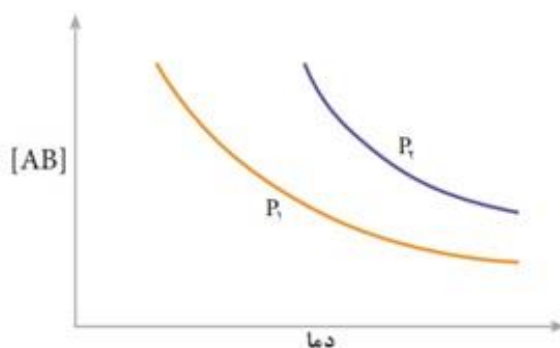
۳- نمودار زیر درصد مولی آمونیاک را برای سامانه تعادلی زیر در فشار ثابت نشان می دهد. با توجه به آن به پرسش ها پاسخ دهید.



- (آ) با افزایش دما درصد مولی آمونیاک در سامانه چه تغییری می کند؟
 (ب) این واکنش گرماده است یا گرماگیر؟ چرا؟
 (پ) مقدار ثابت تعادل آن در سه دمای ۲۵، ۲۰۰ و ۴۰۰ درجه سلسیوس به صورت زیر است.
 $K_1 = 6/2 \times 10^{-4}$ ، $K_2 = 2/24$ ، $K_3 = 6/0 \times 10^5$
 کدام یک، ثابت تعادل را در دمای اتاق نشان می دهد؟ توضیح دهید.

خود را بیازمایید

نمودار زیر تغییر غلظت فراورده را برای واکنش تعادلی $\text{A}(\text{g}) + \text{B}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{AB}(\text{g})$ در دو شرایط متفاوت نشان می دهد.



- (آ) این واکنش گرماده است یا گرماگیر؟ چرا؟
 (ب) فشار P_2 از P_1 بزرگ تر است یا کوچک تر؟ پاسخ خود را توضیح دهید.



تست ۱: اگر در تعادل گازی: $2NO + O_2 \rightleftharpoons 2NO_2$ دمای سامانه را کاهش دهیم چه تعداد از مطالب زیر نادرست بیان شده است:

- رنگ مخلوط کم رنگ تر می شود.
- درصد مولی NO در مخلوط افزایش می یابد.
- سرعت هر دو واکنش رفت و برگشت کاهش می یابد.
- ثابت تعادل کاهش می یابد.
- فشار در تعادل جدید نسبت به تعادل اولیه افزایش می یابد.

۴ (۴)

۳ (۳)

۲ (۲)

۱ (۱)

تست ۲: با توجه به داده های جدول زیر در مورد تعادل $X \rightleftharpoons Y$ کدام گزینه نادرست است؟

دما	تعادلی [Y]	تعادل [X]
۲۰	۰/۸	۰/۰۱
۱۰۰	۰/۶	۰/۰۵
۳۰۰	۰/۴۵	۰/۰۹

(۱) واکنش در جهت رفت گرماده است.

(۲) انرژی فعال سازی واکنش رفت بیشتر از واکنش برگشت است.

(۳) X از Y ناپایدارتر است.

(۴) سطح انرژی X بالاتر از Y است.

تست ۳: اگر افزایش دما و نیز افزایش حجم تعادل گازی $aA \rightleftharpoons bB$ را به سمت مستقیم (رفت) جابجا کند کدام گزینه نادرست است؟

(۱) سطح انرژی فرآورده ها از واکنش دهنده ها کمتر است.

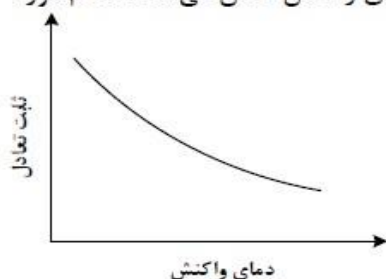
(۲) $b > a$ بوده و با افزایش فشار درصد مولی B در مخلوط کاهش می یابد.

(۳) واکنش تجزیه B گرماده است.

(۴) با افزایش دما سرعت واکنش رفت و برگشت هر دو افزایش می یابد.

تست ۴:

شکل داده شده، روند تغییر مقدار ثابت تعادل یک واکنش گازی را با تغییر دمای واکنش نشان می دهد. کدام مورد درست است؟



(۱) می تواند به واکنش: $N_2H_4 + H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ مربوط باشد.

(۲) می تواند به واکنش: $2SO_3 \rightleftharpoons 2SO_2 + O_2$ مربوط باشد.

(۳) افزایش دمای واکنش، غلظت فرآورده ها را در مخلوط تعادلی افزایش می دهد.

(۴) کاهش دمای واکنش، غلظت اجزا را در مخرج کسر محاسبه مقدار ثابت تعادل، افزایش می دهد.

تست ۵: (ریاضی تیر ۱۴۰۳)

با توجه به تعادل گازی: $H_2 + I_2 \rightleftharpoons 2HI$, $\Delta H > 0$, که در ظرف ۱۰ لیتری برقرار است، کدام موارد زیر درست است؟
بی‌رنگ بنفش رنگ بی‌رنگ

الف: با افزایش دما، رنگ مخلوط گازی، تیره‌تر می‌شود.

ب: با انتقال تعادل به یک ظرف ۵ لیتری، غلظت گاز HI، ثابت می‌ماند.

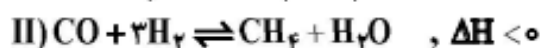
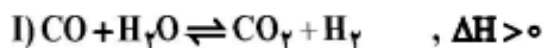
پ: با تزریق مقداری گاز HI به ظرف واکنش، غلظت گازهای H_2 و I_2 ، به یک نسبت افزایش می‌یابد.

ت: اگر ۰/۱ مول فراورده از ظرف واکنش خارج شود، میزان تغییر مولی هریک از واکنش‌دهنده‌ها کمتر از ۰/۱ خواهد بود.

(۱) «ب» و «ت» (۲) «پ» و «ت» (۳) «الف» و «پ» (۴) «الف» و «ب»

تست ۶: (ریاضی تیر ۱۴۰۳)

واکنش‌های گازی زیر، در دو ظرف جداگانه در بسته و در دمای ثابت در حالت تعادل قرار دارند. کدام مورد دربارهٔ آنها درست است؟



(۱) افزایش دما در واکنش (I)، برخلاف افزایش حجم ظرف در واکنش (II)، غلظت فراورده‌ها را کاهش می‌دهد.

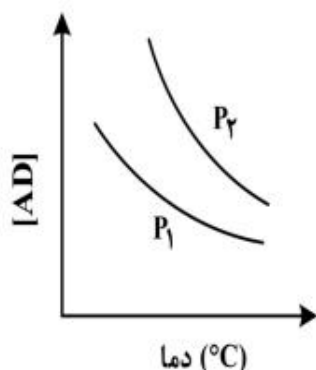
(۲) کاهش حجم ظرف در واکنش (I)، همانند کاهش دما در واکنش (II)، غلظت فراورده‌ها را افزایش می‌دهد.

(۳) افزایش غلظت $CO(g)$ در واکنش (II)، همانند افزایش غلظت این گاز در واکنش (I)، مقدار K واکنش را افزایش می‌دهد.

(۴) کاهش فشار در واکنش (I)، برخلاف افزایش حجم ظرف در واکنش (II)، تعادل را در جهت برگشت جابه‌جا می‌کند.

تست ۷: (ریاضی اردیبهشت ۱۴۰۳)

نمودار زیر، تغییر غلظت مولی فراورده را برای واکنش: $A(g) + D(g) \rightleftharpoons AD(g)$ ، در دو شرایط متفاوت نشان می‌دهد. کدام مورد درست است؟ (P، فشار است.)



(۱) $P_1 < P_2$ و با کاهش دما، مقدار K واکنش افزایش می‌یابد.

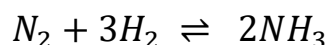
(۲) $P_2 < P_1$ و با افزایش فشار، تعادل به سمت راست جابه‌جا می‌شود.

(۳) $P_2 < P_1$ و با کاهش دما، مقدار A و D، به یک نسبت تغییر می‌کند.

(۴) $P_1 < P_2$ و با افزایش حجم ظرف، غلظت گاز A و مقدار گاز AD افزایش می‌یابد.

یادآوری: طبق اصل لوشاتلیه تغییر غلظت یک ماده و نیز تغییر فشار (حجم)، تعادل را در جهتی جابجا می کند که اثر تحمیل را تا حد امکان از بین ببرد ولی معمولاً نمی تواند بطور کامل اثر تغییر را جبران کند و آن را به حد اولیه برساند.

مثال: در ظرفی در بسته تعادل گازی تولید آمونیاک به روش هابر برقرار است، در اثر وارد شدن هر یک از تحمیل های زیر، مقدار این متغیر را در تعادل ثانویه اولیه مقایسه کنید.



الف) افزایش غلظت N_2 :

ب) کاهش غلظت H_2 :

پ افزایش غلظت NH_3 :

ت کاهش غلظت NH_3 :

ج) افزایش فشار:

ح) کاهش فشار:

نکته: در تعادلهایی که مقدار K فقط وابسته به غلظت یک ماده است، با تغییر غلظت آن ماده و یا تغییر فشار ، اثر تحمیل به طور کامل جبران می شود. زیرا K_1 و K_2 می بایست با هم برابر باشند و در نتیجه غلظت ماده مورد نظر باید در تعادل قدیم و جدید با هم برابر باشند اما چون تغییر دما ، K را تغییر می دهد، با تغییر دما غلظت آن ماده اجباراً تغییر خواهد کرد.

تست: تعادل $CaCO_3(s) \rightleftharpoons CaO(s) + CO_2(g)$ در ظرفی در بسته برقرار است، کدام گزینه درست می باشد؟

(۱) با افزایش فشار (کاهش حجم) تعادل به برگشت آمده و غلظت CO_2 در تعادل جدید کاهش می یابد.

(۲) با کاهش غلظت CO_2 تعادل به سمت رفت می رود اما نمی تواند مقدار آن را به حالت اولیه برساند.

(۳) افزایش مقدار کلسیم کربنات و نیز افزایش دما باعث افزایش $[CO_2]$ می شود.

(۴) با افزایش غلظت CO_2 و یا افزایش فشار، تعادل به برگشت آمده به شکلی که غلظت CO_2 برابر با تعادل اولیه شود.

استفاده از کاتالیزگر در واکنش های تعادلی:

کاتالیزگر بر روی جابجایی تعادل و K تأثیری ندارد.

هر چند با استفاده از کاتالیزگر در یک واکنش برگشت پذیر، سرعت رفت و برگشت افزایش می یابد و واکنش زودتر به تعادل می رسد.

آمونیاک و نقش آن در کشاورزی و صنعت



در برخی کشورها برای افزایش بازده فرآورده‌های کشاورزی، آمونیاک مایع را به عنوان کود شیمیایی به طور مستقیم به خاک تزریق می‌کنند.

آمونیاک ماده پرارزشی برای تولید کودهای شیمیایی مواد منفجره و بسیاری از فرآورده‌های صنعتی می‌باشد.

۲- گیاهان برای رشد علاوه بر H_2O و CO_2 به عنصرهایی مانند K, S, P, N و... نیز نیاز دارند. با آنکه ۷۸٪ حجم هواکره را گاز N_2 تشکیل می‌دهد ولی گیاهان نمی‌توانند نیتروژن را به حالت عنصری (N_2) از هوا جذب کنند. در نتیجه این عنصر را به شکل تزریق آمونیاک مایع به خاک یا به شکل کود شیمیایی اوره و ... می‌توان وارد خاک کرد.

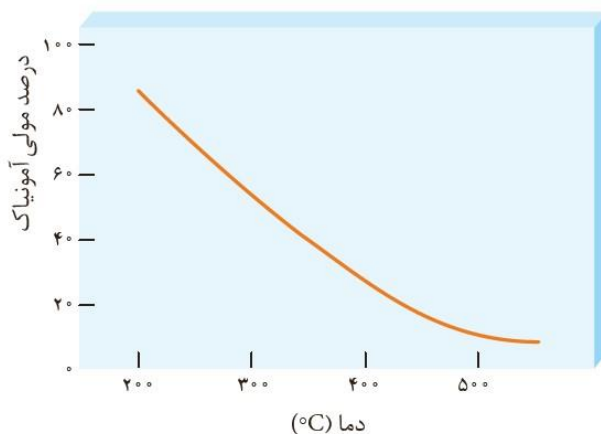
۳- برای تولید آمونیاک می‌توان از واکنش $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ استفاده کرد اما به دلیل آنتالپی پیوند زیاد واکنش‌دهنده‌ها (E_a زیاد)، واکنش پذیری N_2 و H_2 به حدی کم است که در دمای اتاق حتی با ایجاد جرقه و کاتالیزگر این واکنش پیش نمی‌رود. هرچند ثابت تعادل آن در دمای $25^\circ C$ برابر 6×10^5 می‌باشد.

اقدامات هابر برای تولید آمونیاک

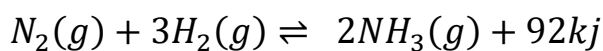
همان گونه که ذکر شد برای تولید آمونیاک می‌توان از واکنش $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ استفاده کرد؛ هم قیمت مواد اولیه (بخصوص نیتروژن) مناسب است و هم ثابت این تعادل در دمای $25^\circ C$ بسیار زیاد است. اما مهم‌ترین مشکل سرعت بسیار ناچیز این واکنش به دلیل انرژی فعال سازی زیاد آن است. هابر برای برطرف کردن این مشکل اقدامات زیر را انجام داد:

(A) استفاده از کاتالیزگر (آهن): آهن با کاهش E_a و E'_a ، سرعت رفت و برگشت را افزایش داده و باعث ایجاد تعادل در زمان کوتاه‌تر می‌شود.

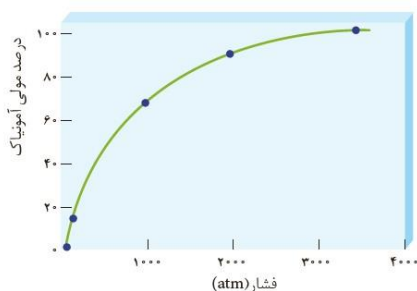
(B) افزایش دما ($450^\circ C$): افزایش دما باعث افزایش سرعت رفت و برگشت می‌شود و در نتیجه تعادل در زمان کوتاه‌تر ایجاد می‌شود.



نکته: با توجه به گرماده بودن واکنش



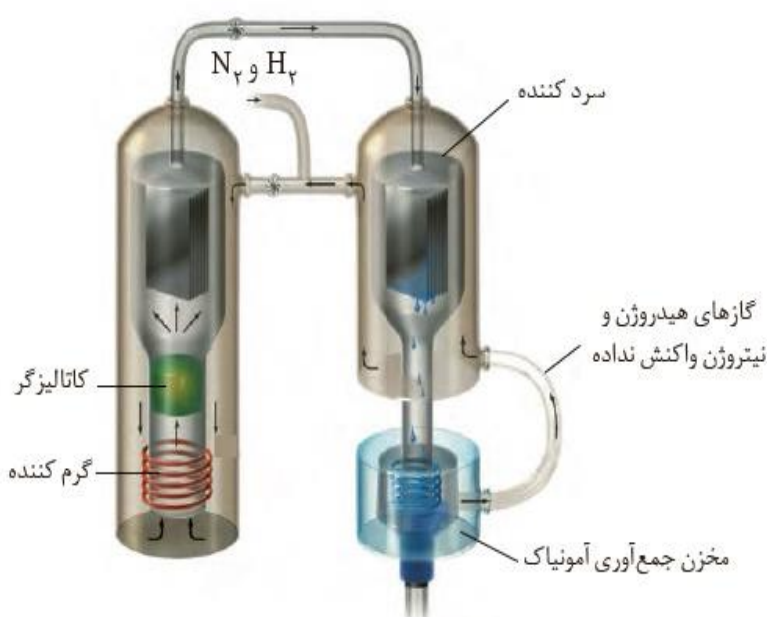
با افزایش دما تعادل به سمت برگشت جابجا شده و درصد مولی NH_3 و نیز ثابت تعادل (K) کاهش می‌یابد. اما چون ثابت تعادل آن بسیار بزرگ است افزایش دما تا $450^\circ C$ در کل مطلوب‌ترین حالت است.



C) افزایش فشار (۲۰۰ atm): برای کم کردن اثر منفی افزایش دما، بر فشار سامانه را به ۲۰۰ اتمسفر رساند. با افزایش فشار تعادل به سمت راست جابجا میشود و درصد مولی آمونیاک افزایش می‌یابد هر چند K تغییر نمی‌کند.

نکته: درصد مولی و حجمی آمونیاک در مخلوط تعادلی با برقراری شرایط فوق ۲۸٪ خواهد بود.

D) سرد کردن مخلوط تعادلی به حدود ۴۰°C-: در انتهای واکنشگاه اصلی، دمای مخلوط را به ۴۰°C- می‌رسانند تا NH_3 از حالت گاز به مایع تبدیل شده و آن را از گازهای N_2 و H_2 جدا می‌کنند. ✓ نکته: نقطه میعان گازهای N_2 و H_2 و NH_3 به ترتیب ۱۹۶-، ۲۵۳-، ۳۴°C- می‌باشد، در نتیجه در دمای ۴۰°C- فقط NH_3 به حالت مایع در می‌آید.



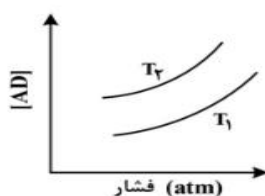
تست ۱: چه تعداد از مطالب زیر در مورد فرآیند تولید آمونیاک به روش فریتس هابر نادرست است؟

- در دمای ۲۵°C پیشرفت آن زیاد اما سرعت انجام آن تقریباً صفر است.
- شرایط بهینه این واکنش دمای ۲۰۰°C و فشار ۴۵۰ atm می‌باشد.
- افزایش فشار و افزایش دما باعث افزایش درصد مولی آمونیاک و ثابت تعادل می‌شود.
- استفاده از آهن و افزایش دما انرژی فعال سازی را کاهش داده و باعث کوتاه شدن زمان ایجاد تعادل می‌شوند.
- در هنگام برقراری تعادل ۲۸٪ جرمی مخلوط را آمونیاک تشکیل می‌دهد.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

تست ۲: (تجربی اردیبهشت ۱۴۰۳)

نمودار زیر، تغییر غلظت مولی فراورده را برای واکنش: $A(g) + D(g) \rightleftharpoons AD(g)$ ، $\Delta H < 0$ ، در دو شرایط متفاوت نشان می‌دهد. کدام مورد درست است؟ (T: دما است).



- (۱) $T_2 > T_1$ و در فشار ثابت، با افزایش مقدار A، مقدار AD بیشتر می‌شود.
- (۲) $T_2 > T_1$ و در فشار ثابت، مقدار AD در دمای T_2 کمتر از دمای T_1 است.
- (۳) $T_1 > T_2$ و نسبت مقدار K در دمای T_2 به مقدار K در دمای T_1 ، بزرگ‌تر از یک است.
- (۴) $T_1 > T_2$ و در دمای T_1 ، با افزایش مقدار مواد واکنش‌دهنده، مقدار K افزایش می‌یابد.

ارزش فناوری‌های شیمیایی

فناوری: به کار بردن دانش برای حل یک مساله در صنعت یا زندگی روزمره، برای رسیدن به هدفی خاص.

۱- فناوری همواره با ساخت یا استفاده از یک وسیله همراه است.

۲- در فناوری شیمیایی شیمیدان‌ها به دنبال موارد زیر هستند:

ساخت مواد جدید، ارائه روشی برای ساخت آسان‌تر و ارزان‌تر مواد، و همچنین یافتن روش و طراحی دستگاه‌هایی برای شناسایی دقیق ساختار مواد.

۳- منظور از «خام فروشی» این است که کشوری منابع طبیعی خود را بدون فرآوری مناسب به همان صورتی که از طبیعت به دست می‌آید، بفروشد.

۴- «مواد خام» موادی هستند که فرآوری نشده‌اند و با استفاده از آنها می‌توان مواد شیمیایی جدید تولید کرد. (مانند نمک، سنگ معدن، نفت خام و هوا)

۵- روند کلی افزایش بهره‌وری با استفاده از فناوریهای شیمیایی:



۶- قیمت جهانی نفت خام و چند فرآورده نفتی (با جرم یا حجم برابر):



متانول > بنزین > نفت خام > پلی اتن = اتانول > اتیلن گلیکول

منظور از «فرآوری» کار کردن روی ماده‌ای خام یا مواد اولیه تا آن را به فرآورده‌ای دلخواه تبدیل کرد.

به عنوان نمونه تبدیل نفت خام به فرآورده‌های پتروشیمیایی پرارزش مانند آمونیاک، بنزین و ... و یا فرآوری و تبید سنگ معدن مس به مس با خلوص ۹۹/۹ درصد که هزاران برابر سنگ معدن اولیه به فروش می‌رسد.

سنتز گروه عاملی ترکیبات آلی از یکدیگر

سنتز: یک فرآیند شیمیایی هدفمند است که در آن با استفاده از مواد ساده‌تر مواد شیمیایی دیگر را تولید می‌کنند.

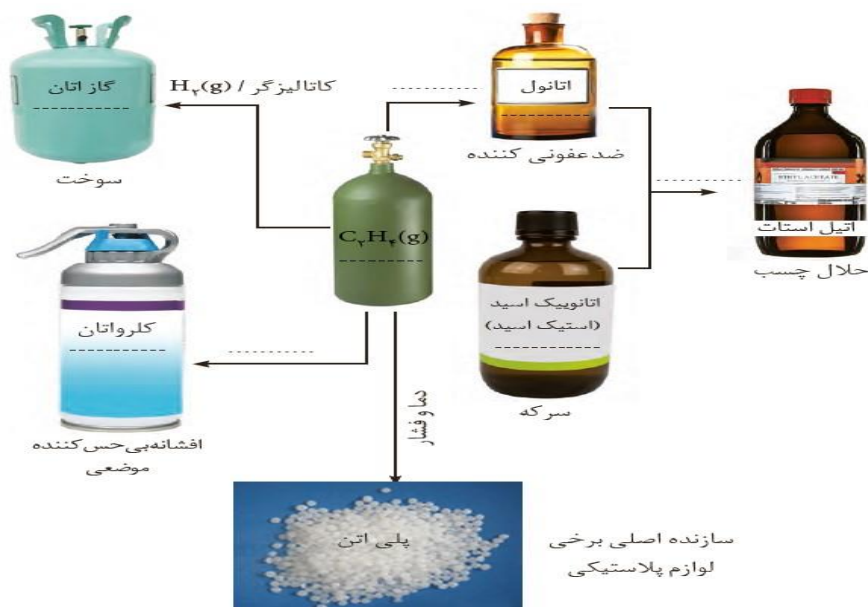
۱. تولید رنگ دانه‌ها خوشبو کننده‌ها داروهای ضد سرطان الیاف، سوخت های دوستدار محیط زیست و مواد هوشمند از مواد ساده تر از جمله کاربردهای سنتز در دنیای کنونی است.
۲. سنتز یک ماده آلی جدید می‌تواند با تغییر ساختار با ایجاد یک یا چند گروه عاملی همراه باشد. هر چه تعداد و نوع گروه‌های عاملی در مولکول هدف بیشتر باشد ساخت آن دشوارتر و به فناوری و دانش پیشرفته‌تری نیاز دارد.
۳. بازده واکنش هزینه مواد و انرژی مصرف شده برای تولید ماده هدف به نوع واکنش و فناوری به کار رفته بستگی دارد.



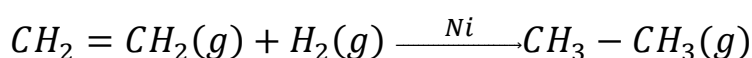
صنایع مهمی که از تولیدات صنایع شیمیایی استفاده می‌کنند

سنتز ترکیبات آلی از گاز اتن

گاز اتن به دلیل داشتن یک پیوند سُسْت، تمایل زیاد به واکنش افزایشی داشته و به عنوان ماده اولیه تولید (سنتز) بسیاری از ترکیبات آلی به کار می‌رود.

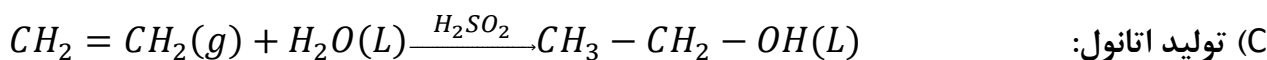


(A) تولید گاز اتان: اتان نوعی سوخت است.


$$CH_2 = CH_2(g) + HCl(g) \rightarrow CH_3 - CH_3Cl(g)$$

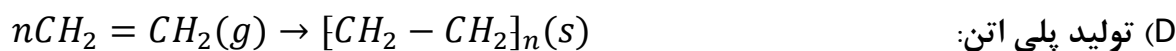
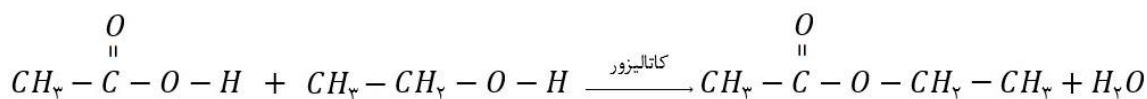
(B) تولید کلرواتان:

کلماتان به عنوان افشانه به حس کننده موضعی کاربرد دارد.



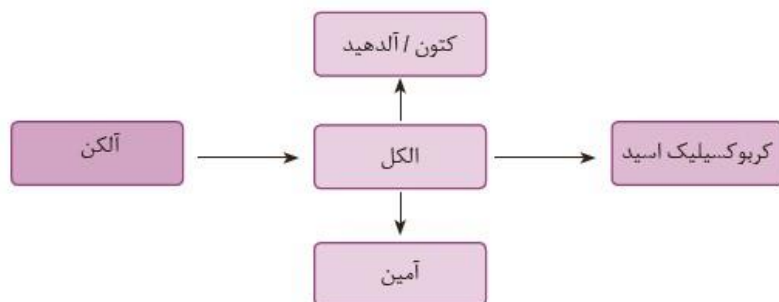
اتانول نقش ضد عفونی کنندگی دارد و نیز در ساخت فراورده های دارویی بهداشتی و صنعتی از جمله اتیل استات به کار می رود.

- تولید اتیل استات (حلال چسب) از استیک اسید و اتانول:



یلے اتن سازنده برخی لوازم یلاستیکی است.

تبدیل الکل ها به مواد آلی دیگر:



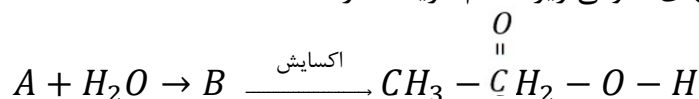
تست ۱: چه تعداد از مطالب زیر درست است؟



- فناوری اغلب با ساخت یا استفاده از یک وسیله همراه است.
- فرآوری به معنای تبدیل ماده خام به مواد اولیه صنایع می باشد.
- سنتز یک فرآیند شیمیایی است که مواد پیچیده به مواد دیگر تبدیل می شوند.
- فرآورده ی واکنش گاز اتن با HCl و H_2O به ترتیب به عنوان سوخت و ضد عفونی کاربرد دارند.
- اتیل استات نوعی استر است که از واکنش اتن و اتانول بدست می آید و حلال چسب می باشد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

تست ۲: با توجه به واکنشهای متوالی زیر، کدام گزینه نادرست است؟

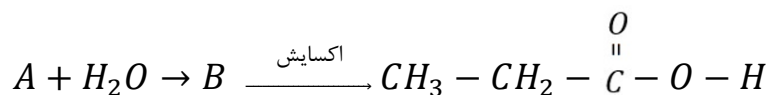


(۱) A برخلاف B فاقد توانایی تشکیل پیوند هیدروژنی است.

(۲) A برخلاف B سیر نشده است.

(۳) A و B می توانند برای تولید پلیمر به کار روند (به عنوان مونومر).

(۴) A با سیکلوپروپان ایزومر است.



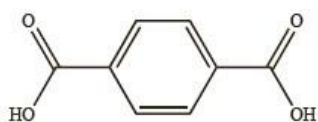
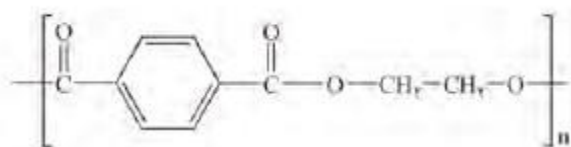
تست ۳: (ریاضی تیر ۱۴۰۳)

کدام مورد، نادرست است؟

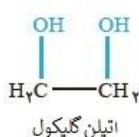
- (۱) بازده واکنش و هزینه مواد و انرژی مصرف شده برای تولید فراورده ها، به نوع واکنش و فناوری به کار رفته بستگی دارد.
- (۲) حلال چسب، از واکنش پرکاربردترین اسید آلی با نوعی الکل ضد عفونی کننده و در محیط اسیدی، تشکیل می شود.
- (۳) پلی اتن، یکی از مهم ترین خوراکی ها در صنایع پتروشیمی به شمار می آید.
- (۴) یکی از کاربردهای اتان، استفاده از آن به عنوان سوخت است.

پت PET

پلی اتیلن ترفتالات (PET) نوعی پلی استر می باشد که برای ساخت بطریهای پلاستیکی آب آشامیدنی به کار می رود، فرمول ساختاری پت:



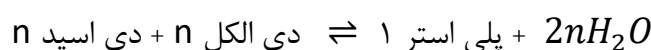
ترفتالیک اسید



اتیلن گلیکول

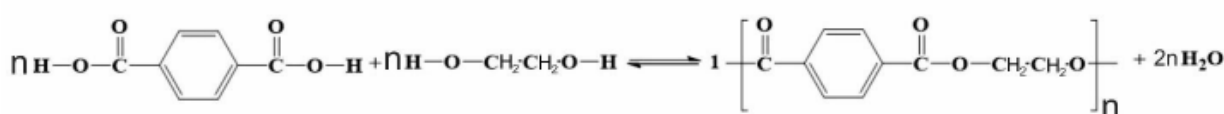
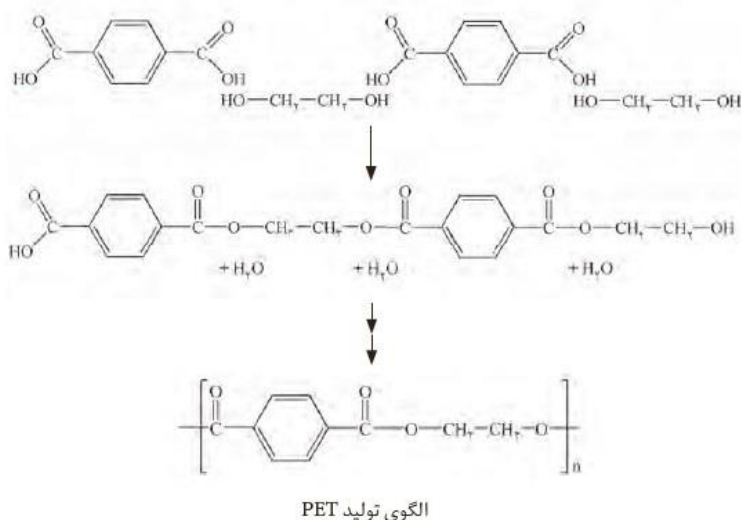
و مونومر های آن :

یادآوری: پلی استرها نوعی پلیمر تراکمی هستند که دارای گروه استری $\text{C}(=\text{O})-\text{O}-$ باشند برای تولید پلی استر می توان n عدد «دی اسید» را با n عدد «دی الکل» واکنش داد تا یک مولکول پلی استر که واحد تکرار شونده آن n بار تکرار می شود تولید کرد، از دی اسید گروه های $\text{O}-\text{H}$ و از دی الکل H جدا می شود:



این واکنش برگشت پذیر است و در واکنش برگشت آب به شکل H و OH در آمده و پیوند درون گروه های استری توسط آنها شکسته شده و دی اسید و دی الکل سازنده، مجدد تولید می شود.

تولید PET



ترفتالیک اسید

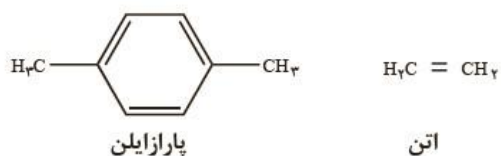
اتیلن گلیکول (ضد یخ)

پلی اتیلن ترفتالات

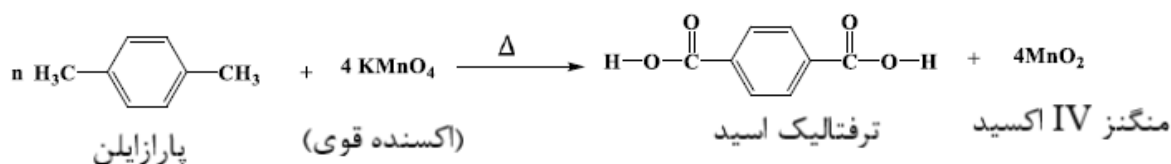
تولید مونومرهای سازنده PET

ترفتالیک اسید و اتیلن گلیکول در نفت خام وجود ندارند در نتیجه این دو مولکول را از اکسایش دو مولکول

پارازایلن و اتن که در نفت خام وجود دارند، تولید می‌کنند.



سنتز ترفتالیک اسید از پارازایلن



۱- در این واکنش عدد اکسایش دو کربن متصل به حلقه بنزنی از ۳- به ۳+ افزایش می‌یابد. به عبارتی هر کدام از این دو کربن ۶ درجه اکسایش می‌یابد پس هر مولکول پارازایلن در کل ۱۲ درجه اکسایش می‌یابد.

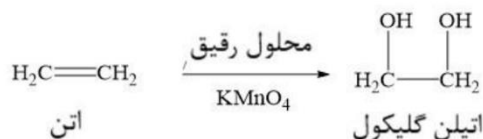
۲- عدد اکسایش هر اتم منگنز در پتاسیم پرمنگنات (KMnO_4) از ۷+ به ۴+ در منگنز IV اکسید (MnO_2)، کاهش می‌یابد. به عبارتی هر اتم منگنز ۳ درجه کاهش می‌یابد.

۳- معادله نوشته شده کامل نیست و فقط نسبت ضرایب مواد اکسنده و کاهنده ذکر شده است.

۴- محلول KMnO_4 غلیظ در دمای اتاق نمی‌تواند پارازایلن را به ترفتالیک اسید تبدیل کند زیرا انرژی فعال سازی واکنش زیاد است. بنابراین این واکنش در دماهای بالا انجام می‌شود که بازدهی نسبتاً خوبی دارد.

۵- برای افزایش بازدهی تبدیل پارازایلن به ترفتالیک اسید شیمی دان ها متوجه شده اند که استفاده از اکسیژن هوا و کاتالیزگر میتواند کارآمد باشد.

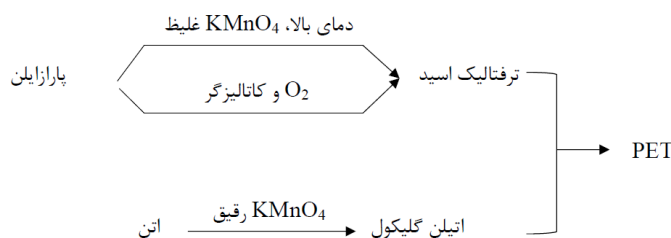
سنتز اتیلن گلیکول از اتن



۱- از محلول پتاسیم پرمنگنات رقیق به عنوان اکسنده استفاده می‌شود.

۲- عدد اکسایش هر کربن اتن از ۲- به ۱- افزایش می‌یابد. به عبارتی هر کربن یک درجه اکسایش یافته و هر مولکول اتن در کل ۲ درجه اکسایش می‌یابد.

جمع بندی کلی تولید PET



تست ۱: در تبدیل پارازایلن به ترفتالیک اسید در حضور پتاسیم پرمنگنات غلیظ و دمای بالا چند مورد از مطالب زیر درست است؟ ($C = 12$, $H = 1$, $O = 16$)

- در مجموع عدد اکسایش اتمهای کربن در یک مولکول ترفتالیک اسید نسبت به پارازایلن ۱۲ واحد افزایش می یابد.
- با فرض بازدهی ۱۰۰٪ به ازای مصرف ۰/۱ مول پارازایلن ۱۶/۶ گرم ترفتالیک اسید تولید می شود.
- استفاده از گاز اکسیژن و کاتالیزگر باعث بالاتر رفتن بازده می شود.
- اکسند و اکشن پارازایلن و کاهنده و اکشن منگنز IV اکسید است.
- هر مول یون پرمنگنات ۳ درجه اکسایش می یابد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

تست ۲: کدام گزینه در مورد PET و مونومرهای سازنده آن نادرست است؟

- (۱) اگر تعداد واحد تکرار شونده آن ۳۰۰ باشد ($n = ۳۰۰$)، مولکول PET حدود ۱۵۰۰ پیوند دوگانه دارد.
- (۲) اگر تعداد واحد تکرار شونده آن ۴۰۰ باشد ($n = ۴۰۰$) برای شکستن هر مولکول PET به ۸۰۰ مولکول آب نیاز است.
- (۳) مونومرهای آن دارای ۸ و ۴ جفت الکترون ناپیوندی می باشند.
- (۴) مونومرها و مولکولهایی که مونومرها از آنها ساخته می شوند همگی سیر نشده هستند.

تست ۳: کدام مورد، نادرست است؟ (تجربی تیر ۱۴۰۳)

- (۱) در واحد تکرار شونده PET، از یک سو، گروه عاملی کربونیل و از سوی دیگر، گروه عاملی اتری جای دارد.
- (۲) ترفتالیک اسید، یک کربوکسیلیک اسید دو عاملی آروماتیک است که می تواند در ساخت پلی استر به کار رود.
- (۳) مونومرهای سازنده PET، به صورت غیرمستقیم و طی واکنش های اکسایش - کاهش، از نفت خام به دست می آید.
- (۴) اضافه کردن اکسیژن و کاتالیزگر می تواند در افزایش بازدهی واکنش تشکیل ترفتالیک اسید از پارازایلن مؤثر باشد.

بازیافت PET

۱- PET و سایر پلاستیک ها به دلیل چگالی کم، نفوذ ناپذیری نسبت به هوا و آب ، ارزان بودن و مقاومت در برابر خوردگی کاربردهای وسیعی در زندگی پیدا کرده اند و تولید آنها رو به افزایش است.

۲- زیست تخریب ناپذیر بودن پلاستیک ها از جمله معایب آنهاست.

۳- پلی اتیلن ترفتالات از جمله پلاستیک هایی است که قابل بازیافت است که به دو صورت بازیافت فیزیکی و شیمیایی امکان پذیر است.

بازیافت فیزیکی PET: می توان آن را ذوب کرده و مجدد در تولید وسایل دیگر از آن استفاده کرد. و یا با خرد کردن و تبدیل آن به تکه های کوچک به نام «پرک» با آن وسایل پلاستیکی تهیه کرد.

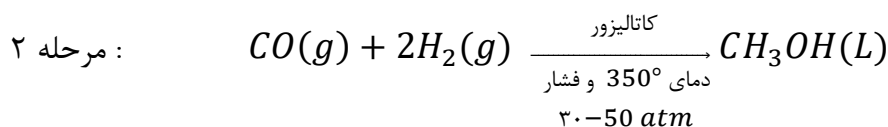
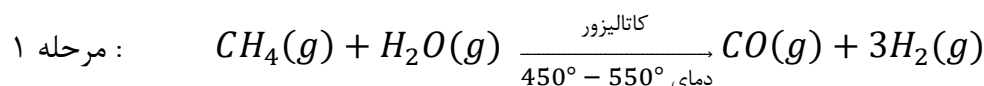
بازیافت شیمیایی PET: تبدیل آن به مونومرهای سازنده اش و یا واکنش اتن با متانول و تولید موادی کاربردی.

واکنش PET با متانول

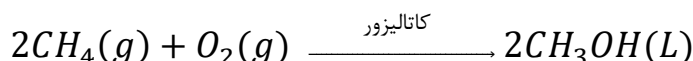
۱- یکی از روشهای شیمیایی بازیافت PET واکنش آن با متانول و تولید مواد مفید و کاربردی می باشد.

۲- متانول (CH_3OH) ساده ترین الکل بوده و مایعی بی رنگ و بسیار سمی است. این الکل را می توان از چوب به دست آورد اما به دلیل کاربرد وسیع آن در صنایع به دو روش زیر در مقیاس صنعتی آن را تولید کنند.

الف) تولید غیر مستقیم متانول از متان:



ب) تولید مستقیم متانول از متان

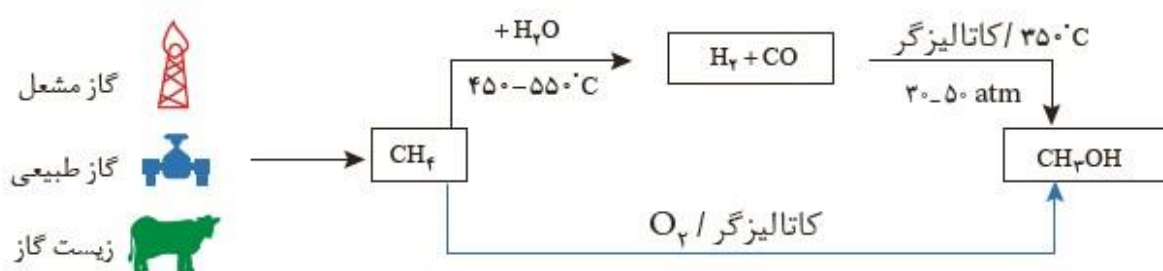


نکته ۱: در تولید متانول به روش مستقیم، نیاز به دمای بالا نیست. بنابراین مصرف سوخت کمتر بوده و CO_2 کمتری تولید میشود.

نکته ۲: گاز CH_4 سازنده اصلی گاز طبیعی و نیز گاز مشعل بوده و در میدان های نفتی به فراوانی یافت می شود. جانوران نیز مقدار زیادی گاز متان را در دستگاه گوارش خود تولید می کنند (زیست گاز). بنابراین این گاز را می توان از این منابع ارزان قیمت به دست آورد. این گاز واکنش پذیری بسیار کمی دارد.

نکته ۳: تبدیل گاز متان به متانول فرآیندی دشوار است.

جمع بندی تولید متانول از متان



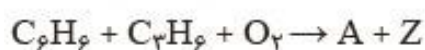
تست: کدام گزینه درست می باشد؟

- ۱) ذوب کردن تبدیل به ذرات پرک و واکنش با متانول روش های بازیافت فیزیکی PET می باشند.
- ۲) متانول را می توان از تخمیر چوب و یا در مقیاس صنعتی به طور مستقیم یا غیر مستقیم از متان بدست آورد.
- ۳) در تولید مستقیم متانول از متان ابتدا متان را با آب واکنش داده و فرآورده های حاصل در شرایط مناسب با هم واکنش داده و متانول تولید می کنند.
- ۴) گاز متان واکنش پذیر نبوده و از میدان های نفتی می توان آن را تهیه کرد.

دیدگاه اتمی در شیمی سبز

براساس اصول شیمی سبز یک واکنش شیمیایی هنگامی از دیدگاه اتمی به صرفه تر است که شمار بیشتری از اتم های واکنش دهنده به فرآورده های مفید تبدیل شود.

مثال: برای تولید ماده A می توان بنزن (C_6H_6) را در دو واکنش زیر شرکت داد. در واکنش اول غیر از ماده A ارزش کم فرآورده کم ارزش به عنوان پسماند تولید می شوند. اما در واکنش دوم غیر از فرآورده هدف (A) استون نیز به دست می آید که یک حلال صنعتی و مفید است. در نتیجه واکنش دوم از دیدگاه اتمی و براساس اصول شیمی سبز مناسب تر است زیرا همه اتم های واکنش دهنده تبدیل به فرآورده های کاربردی شده اند.



تمرین های دوره ای

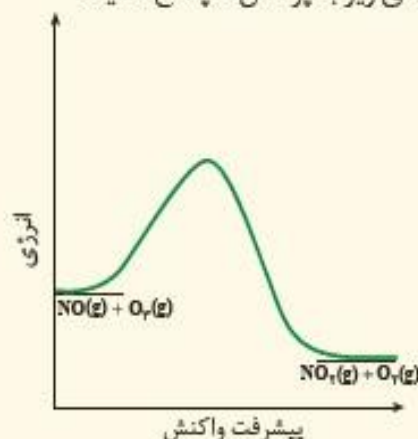
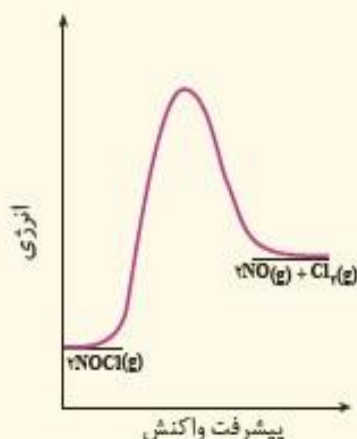
۱- برای هر یک از جمله های زیر دلیلی بنویسید.

(آ) استفاده از کاتالیزگر در صنایع گوناگون سبب کاهش آلودگی محیط زیست می شود.

(ب) در تعادل های گازی گرماگیر با افزایش دما در فشار ثابت، K افزایش می یابد.

(پ) واکنشی که در آن از یک هیدروکربن، ترکیب آلی اکسیژن دار تولید می شود، یک واکنش اکسایش - کاهش است.

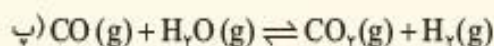
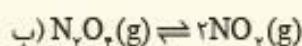
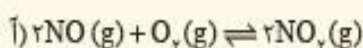
۲- با توجه به نمودارهای زیر به پرسش ها پاسخ دهید.



(آ) انرژی فعال سازی و آنتالپی هر واکنش را روی نمودار مشخص کنید.

(ب) سرعت کدام واکنش در شرایط یکسان کمتر است؟ چرا؟

۳- در کدام سامانه تعادلی زیر، کاهش حجم سامانه در دمای ثابت سبب افزایش مقدار فراورده ها می شود؟ توضیح دهید.



۴- با توجه به نمودار روبه رو، درستی یا نادرستی هر یک از جمله های زیر را مشخص کنید:

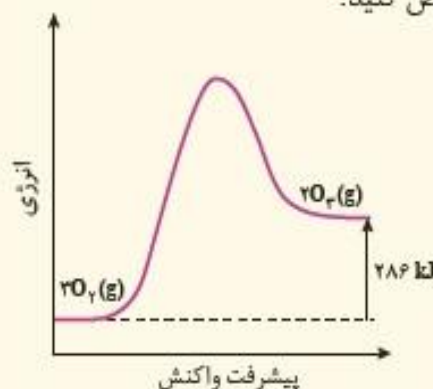
(آ) انرژی فعال سازی از آنتالپی واکنش بزرگتر است.

(ب) آنتالپی (محتوای انرژی) فراورده ها از واکنش دهنده ها کمتر است.

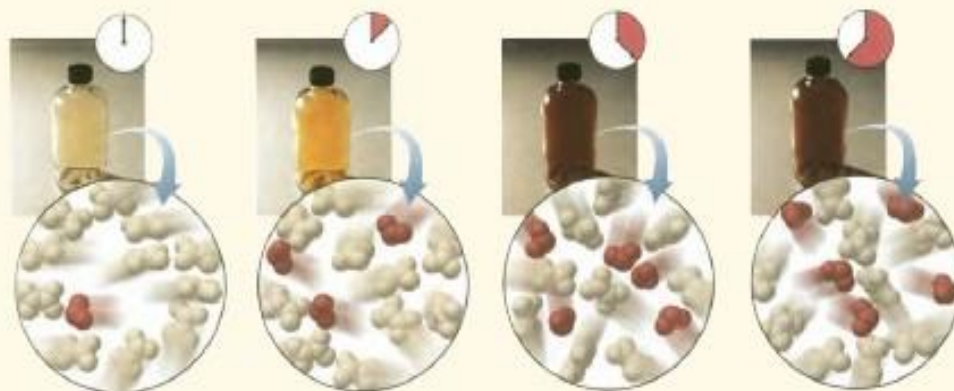
(پ) مجموع آنتالپی پیوندها در واکنش دهنده ها بزرگتر از فراورده ها است.

(ت) اگر این واکنش درون سیلندر با پیستون روان به تعادل برسد، با افزایش

فشار در دمای ثابت، شمار مول های اوزون کاهش می یابد.

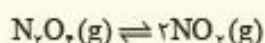


۵- شکل زیر پیشرفت واکنش تبدیل گاز بی‌رنگ N_2O_4 به گاز قهوه‌ای رنگ NO_2 را با گذشت زمان در دمای ثابت نشان می‌دهد. با توجه به آن به پرسش‌ها پاسخ دهید.

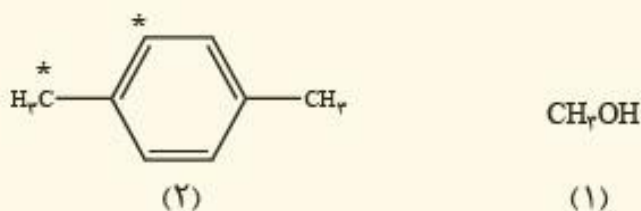


آ) آیا واکنش به تعادل رسیده است؟ توضیح دهید.

ب) اگر حجم سامانه ۲ لیتر و هر ذره هم ارز با ۰/۰۱ مول از آن گونه باشد، ثابت تعادل واکنش زیر را در این دما حساب کنید.



۶- با توجه به ساختار ترکیب‌های آلی زیر به پرسش‌ها پاسخ دهید.

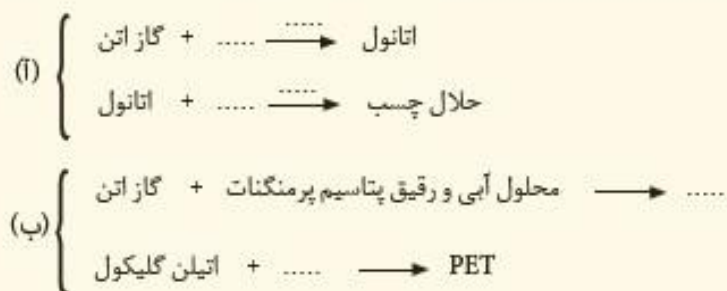


آ) عدد اکسایش هر یک از اتم‌های کربن ستاره‌دار را تعیین کنید.

ب) در تبدیل ترکیب (۲) به ترفتالیک اسید، عدد اکسایش کدام اتم ستاره‌دار تغییر می‌کند؟ توضیح دهید.

پ) روش تهیه یک دی‌استر از مواد (۱) و فراورده حاصل از اکسایش (۲) را با نوشتن معادله‌های شیمیایی موازنه شده نشان دهید.

۷- هر یک از موارد زیر سنتز یک فراورده هدف را نشان می‌دهد. هر نقطه‌چین را با فرمول شیمیایی مناسب پر کنید.



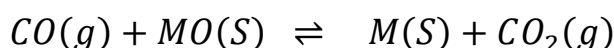


تست ۱: اگر در واکنش فرضی: $2AB \rightarrow A_2 + B_2$ با $\Delta H = -185 \text{ kJ}$ مقدار E_a رفت با بهره گیری از کاتالیزگر و بدون کاتالیزگر به ترتیب ۱۳۰ و ۳۸۰ کیلوژول باشد چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- در نبود کاتالیزگر E_a برگشت kJ ۴۶۵ است.
- در حضور کاتالیزگر E_a برگشت kJ ۳۱۵ است.
- تفاوت سطح انرژی قله نمودار در دو حالت kJ ۷۵ است.
- تفاوت E_a واکنش در جهت برگشت در دو حالت kJ ۲۵۰ است.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

تست ۲: دو مول اکسید فلز M و یک مول کربن مونوکسید در ظرف یک لیتری گرما داده شده اند تا تعادل زیر برقرار شود در حالت تعادل نسبت مولی $\frac{MO}{M}$ کدام است؟



۱۶ (۱) ۱۲ (۲) ۹ (۳) ۴ (۴)

تست ۳: اگر در واکنش تعادلی $2A_2(g) \rightleftharpoons D_2(g)$ مقدار $K = 1$ باشد بازده ی درصدی واکنش هنگامی که غلظت اولیه A_2 ، ۱ مولار باشد کدام است؟

۲۵ (۱) ۵۰ (۲) ۷۵ (۳) ۸۵ (۴)

تست ۴: ۲ مول AX_2 در یک ظرف ۵ لیتری در بسته گرما داده می شود اگر مقدار K برای واکنش $AX_2(S) \rightleftharpoons A_2(g) + X_2(g)$ در دمای 100° و 300° به ترتیب 10^{-4} و 10^{-1} باشد. غلظت تعادلی X_2 در 300° چند برابر آن در 100° است؟

۲۵/۴ (۱) ۳۱/۶ (۲) ۱۰۰ (۳) ۱۰۰۰ (۴)

تست ۵: چند مورد از مطالب زیر درست‌اند؟

- مقدار گاز CO خروجی از اگزوز خودرو بیشتر از مقدار NO همراه آن است.
- تبدیل NO به N_2 و O_2 در مبدل کاتالیستی، واکنشی گرماده بوده و E_a آن از E_a تبدیل CO به CO_2 بیشتر است.
- در مبدل کاتالیستی فلزاتی مانند رادیم پلاتین و پالادیوم به صورت لایه‌ای به قطر ۲ تا ۱۰ میکرومتر به کار می‌رود.
- با استفاده از مبدل‌های کاتالیستی تک مرحله‌ای، می‌توان از ورود آلاینده‌های کربن دار و نیتروژن دار به هواکره جلوگیری کرد.

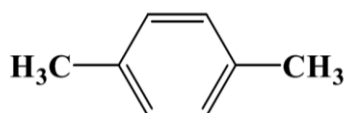
۴ (۴)

۳ (۳)

۲ (۲)

۱ (۱)

تست ۶: با توجه به ساختار مولکولی ترکیب داده شده کدام مورد از مطالب زیر درست است؟



الف) فرمول مولکولی آن و نفتالن یکسان است.

ب) مجموع اعداد اکسایش اتم‌های کربن آن ۱۰- است.

پ) در تبدیل آن به ترفتالیک اسید عدد اکسایش هر کربن متیل ۶ واحد افزایش می‌یابد.

ت) با استفاده از اتن و یک اکسنده‌ی مناسب، به ترفتالیک اسید تبدیل می‌شود.

۱) الف، پ ۲) الف، ت ۳) ب، ت ۴) ب، پ

تست ۷: اگر در یک واکنش گازی تعادلی در یک سیلندر با پیستون روان، با افزایش دمای سامانه و اضافه شدن یک گاز بی اثر درصد فرآورده‌ها در مخلوط افزایش یابد کدام مطلب درست است؟

۱) واکنش گرماده و شمار مول‌های فرآورده (ها) کمتر از واکنش دهنده (ها) است.

۲) واکنش گرماگیر است و کاهش حجم سامانه تعادل را در جهت برگشت جابجا می‌کند.

۳) واکنش گرماگیر است و تغییر حجم سامانه بر جابجایی تعادل بی اثر است.

۴) واکنش گرماده است و کاهش فشار دمای سامانه را افزایش می‌دهد.